












FRAISES CARBURE GÉNÉRAL

| | | | LISTE DES MATIÈRES | | | | | | | | | |
|-------|--|---|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|--------|--------|--------|---------|-----|------------|
| | | | aciers jusqu'à HB325 | aciers jusqu'à 40HRc | aciers jusqu'à 45HRc | aciers INOX | fontes | Cuivre | Titane | Inconel | ALU | plastiques |
| C600 | Fraises carbure 2 dents cylindriques série normale |  | p. 79 | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | |
| C600K | Fraises carbure 2 dents cylindriques série normale revêtues TiAlN |  | p. 80 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| C604 | Fraises carbure 2 dents cylindriques extra longues |  | p. 80 | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | |
| C604X | Fraises carbure 2 dents cylindriques extra longues revêtues TiAlN |  | p. 81 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 605K | Fraises carbure 3 dents à méplat extra courtes revêtues TiAlN |  | p. 81 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| C609 | Fraises carbure 3 dents cylindriques série normale |  | p. 82 | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | |
| 609K | Fraises carbure 3 dents cylindriques série normale revêtues TiAlN |  | p. 82 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| C611 | Fraises carbure 3 dents cylindriques série normale 45° pour Aluminium |  | p. 83 | ● | ● | | | ● | | | ● | ● |
| C613K | Fraises carbure 3 dents à méplat série normale 45° revêtues TiAlN pour Aluminium |  | p. 83 | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| C617 | Fraises carbure 4 dents cylindriques série normale |  | p. 84 | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | |
| C617K | Fraises carbure 4 dents cylindriques série normale revêtues TiAlN |  | p. 84 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |

suite page suivante

● utilisation conseillée pour la matière concernée.











DONNÉES TECHNIQUES

Conditions de coupe recommandées

pages 92 à 100

FRAISES CARBURE GÉNÉRAL

LISTE DES MATIÈRES

| | | | | aciers jusqu'à HB325 | aciers jusqu'à 40HRc | aciers jusqu'à 45HRc | aciers INOX | fontes | Cuivre | Titane | Inconel | ALU | plastiques |
|-------|--|---|-------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------|--------|--------|--------|---------|-----|------------|
| C618 | Fraises carbure 4 dents cylindriques extra longues |  | p. 85 | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | |
| C618X | Fraises carbure 4 dents cylindriques extra longues revêtues TiAlN |  | p. 85 | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | |
| C631K | Fraises carbure ébauche à méplat série normale revêtues TiAlN |  | p. 86 | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| C630K | Fraises carbure 2 dents hémisphérique cylindriques revêtues TiAlN série normale |  | p. 86 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| C623K | Fraises carbure 2 dents hémisphérique cylindriques extra longues revêtues TiAlN |  | p. 87 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| C632K | Fraises carbure 2 dents cylindriques série normale queue dégagée revêtues TiAlN |  | p. 88 | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | |
| C633K | Fraises carbure 2 dents hémisphériques cylindriques série normale queue dégagée revêtues TiAlN |  | p. 89 | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | |
| C634K | Fraises carbure 2 dents toriques cylindriques série normale revêtues TiAlN |  | p. 90 | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | |
| C636K | Fraises carbure 4 dents toriques cylindriques série normale revêtues TiAlN |  | p. 91 | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | |
| C626X | Fraises foret carbure 2 dents MULTI-V cylindriques revêtues TiAlN |  | p. 91 | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |

● utilisation conseillée pour la matière concernée.

DONNÉES TECHNIQUES

Conditions de coupe recommandées
pages 92 à 100

FRAISES CARBURE 2 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE STANDARD CORAI



réf. C600

conditions de coupe recommandées p. 92

| Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|---------------|----------------|-----------|-----------------------------|
| 1.0 | 1x4x3x40 | C600 0100 | 19.46 € |
| 1.5 | 1.5x4x4.5x40 | C600 0150 | 18.56 € |
| 2.0 | 2x2x8x32 | C600 0200 | 15.47 € |
| 2.5 | 2.5x2.5x8.0x32 | C600 0250 | 15.47 € |
| 3.0 | 3x3x12x32 | C600 0300 | 15.47 € |
| 3.5 | 3.5x3.5x12x32 | C600 0350 | 17.68 € |
| 4.0 | 4x4x12x40 | C600 0400 | 17.68 € |
| 4.5 | 4.5x4.5x14x50 | C600 0450 | 18.73 € |
| 5.0 | 5x5x14x50 | C600 0500 | 18.73 € |
| 5.5 | 5.5x5.5x16x50 | C600 0550 | 21.06 € |
| 6.0 | 6x6x16x50 | C600 0600 | 21.06 € |
| 7.0 | 7x7x20x60 | C600 0700 | 26.95 € |
| 8.0 | 8x8x20x60 | C600 0800 | 33.74 € |
| 9.0 | 9x9x20x60 | C600 0900 | 47.50 € |
| 10.0 | 10x10x22x70 | C600 1000 | 50.89 € |
| 12.0 | 12x12x22x70 | C600 1200 | 71.23 € |
| 14.0 | 14x14x25x75 | C600 1400 | 97.11 € |
| 16.0 | 16x16x25x75 | C600 1600 | 123.53 € |
| 20.0 | 20x20x32x100 | C600 2000 | 206.19 € |

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

| Plage de tolérance en µm | | | | | |
|--------------------------|------------------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| | Diamètre nominal en mm | | | | |
| | de 1 à 3 | plus de 3 à 6 | plus de 6 à 10 | plus de 10 à 18 | plus de 18 à 30 |
| h10 | 0 - 40 | 0 - 48 | 0 - 58 | 0 - 70 | 0 - 84 |
| h6 | 0 - 6 | 0 - 8 | 0 - 9 | 0 - 11 | 0 - 13 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE REVÊTUES TiAIN STANDARD CORAI



réf. C600K

conditions de coupe recommandées p. 92

| Ø fraiseage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraiseage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|-------------|---------------|-------------|--------------------------|-------------|----------------|-------------|--------------------------|
| 1.0 | 1.0x4x3x40 | C600 0100 K | 22.45 € | 6.0 | 6.0x6x16x50 | C600 0600 K | 24.03 € |
| 1.5 | 1.5x4x4.5x40 | C600 0150 K | 21.58 € | 7.0 | 7x7x20x60 | C600 0700 K | 32.25 € |
| 2.0 | 2.0x2x8x32 | C600 0200 K | 18.53 € | 8.0 | 8.0x8x20x60 | C600 0800 K | 38.92 € |
| 2.5 | 2.5x2.5x8x32 | C600 0250 K | 18.53 € | 9.0 | 9x9x20x60 | C600 0900 K | 52.65 € |
| 3.0 | 3.0x3x12x32 | C600 0300 K | 18.53 € | 10.0 | 10.0x10x22x70 | C600 1000 K | 58.69 € |
| 3.5 | 3.5x3.5x12x32 | C600 0350 K | 20.71 € | 12.0 | 12.0x12x22x70 | C600 1200 K | 80.23 € |
| 4.0 | 4.0x4x12x40 | C600 0400 K | 20.71 € | 14.0 | 14.0x14x25x75 | C600 1400 K | 107.12 € |
| 4.5 | 4.5x4.5x14x50 | C600 0450 K | 21.71 € | 16.0 | 16.0x16x25x75 | C600 1600 K | 140.67 € |
| 5.0 | 5.0x5x14x50 | C600 0500 K | 21.71 € | 20.0 | 20.0x20x32x100 | C600 2000 K | 238.24 € |
| 5.5 | 5.5x5.5x16x50 | C600 0550 K | 24.03 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|------------------------|-------------------|
| 0--0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS CYLINDRIQUES EXTRA LONGUES STANDARD CORAI



réf. C604

conditions de coupe recommandées p. 92

| Ø fraiseage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraiseage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|-------------|--------------|-----------|--------------------------|-------------|--------------|-----------|--------------------------|
| 3.0 | 3x3x30x75 | C604 0300 | 31.61 € | 12.0 | 12x12x75x150 | C604 1200 | 154.35 € |
| 4.0 | 4x4x30x75 | C604 0400 | 33.81 € | 14.0 | 14x14x65x150 | C604 1400 | 197.86 € |
| 5.0 | 5x5x40x100 | C604 0500 | 44.32 € | 16.0 | 16x16x65x150 | C604 1600 | 289.55 € |
| 6.0 | 6x6x50x150 | C604 0600 | 54.70 € | 18.0 | 18x18x65x150 | C604 1800 | 304.07 € |
| 8.0 | 8x8x50x150 | C604 0800 | 83.31 € | 20.0 | 20x20x65x150 | C604 2000 | 400.54 € |
| 10.0 | 10x10x60x150 | C604 1000 | 101.59 € | | | | |

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

| Plage de tolérance en µm | | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Diamètre nominal en mm | | | | | |
| | de 1 à 3 | plus de 3 à 6 | plus de 6 à 10 | plus de 10 à 18 | plus de 18 à 30 |
| h10 | 0 - 40 | 0 - 48 | 0 - 58 | 0 - 70 | 0 - 84 |
| h6 | 0 - 6 | 0 - 8 | 0 - 9 | 0 - 11 | 0 - 13 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS CYLINDRIQUES EXTRA LONGUES REVÊTUES TiAIN STANDARD CORAI



réf. C604X

conditions de coupe recommandées p. 92

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|--------------|-------------|-----------------------------|----------|--------------|-------------|-----------------------------|
| 3.0 | 3x3x30x75 | C604 0300 X | 38.51 € | 12.0 | 12x12x75x150 | C604 1200 X | 181.85 € |
| 4.0 | 4x4x30x75 | C604 0400 X | 40.66 € | 14.0 | 14x14x65x150 | C604 1400 X | 225.52 € |
| 5.0 | 5x5x40x100 | C604 0500 X | 54.97 € | 16.0 | 16x16x65x150 | C604 1600 X | 317.59 € |
| 6.0 | 6x6x50x150 | C604 0600 X | 74.68 € | 18.0 | 18x18x65x150 | C604 1800 X | 341.08 € |
| 8.0 | 8x8x50x150 | C604 0800 X | 106.28 € | 20.0 | 20x20x65x150 | C604 2000 X | 445.87 € |
| 10.0 | 10x10x60x150 | C604 1000 X | 129.02 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0~-0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 3 DENTS À MÉPLAT EXTRA COURTES REVÊTUES TiAIN STANDARD CORAI



réf. C605K

conditions de coupe recommandées p. 94

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|--------------|-------------|-----------------------------|----------|--------------|-------------|-----------------------------|
| 2.0 | 2X6X4X35 | C605 0200 K | 20.58 € | 7.75 | 7.75X8X10X42 | C605 0775 K | 30.21 € |
| 2.5 | 2.5X6X5X36 | C605 0250 K | 21.46 € | 8.0 | 8X8X11X43 | C605 0800 K | 30.01 € |
| 3.0 | 3X6X5X36 | C605 0300 K | 20.58 € | 8.7 | 8.7X10X11X48 | C605 0870 K | 46.65 € |
| 3.5 | 3.5X6X6X37 | C605 0350 K | 22.33 € | 9.0 | 9X10X11X48 | C605 0900 K | 42.99 € |
| 4.0 | 4X6X7X38 | C605 0400 K | 20.58 € | 9.7 | 9.7X10X11X48 | C605 0970 K | 46.65 € |
| 4.5 | 4.5X6X8X38 | C605 0450 K | 22.33 € | 10.0 | 10X10X13X50 | C605 1000 K | 44.93 € |
| 5.0 | 5X6X8X39 | C605 0500 K | 20.58 € | 12.0 | 12X12X15X55 | C605 1200 K | 53.33 € |
| 5.5 | 5.5X6X8X39 | C605 0550 K | 22.33 € | 14.0 | 14X14X15X58 | C605 1400 K | 79.10 € |
| 5.75 | 5.75X6X8X39 | C605 0575 K | 22.33 € | 16.0 | 16X16X18X62 | C605 1600 K | 93.39 € |
| 6.0 | 6X6X8X39 | C605 0600 K | 20.58 € | 18.0 | 18X18X20X70 | C605 1800 K | 115.15 € |
| 6.75 | 6.75X8X10X42 | C605 0675 K | 30.21 € | 20.0 | 20X20X22X75 | C605 2000 K | 151.66 € |
| 7.0 | 7X8X10X42 | C605 0700 K | 28.01 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0~-0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 3 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE DIN 6528



réf. C609

conditions de coupe recommandées p. 93

| Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|------------|---------------|-----------|-----------------------------|------------|---------------|-----------|-----------------------------|
| 3.5 | 3.5X3.5X7X50 | C609 0350 | 17.68 € | 9.0 | 9X9X16X67 | C609 0900 | 50.46 € |
| 4.0 | 4X4X8X50 | C609 0400 | 17.68 € | 9.5 | 9.5X9.5X19X72 | C609 0950 | 54.03 € |
| 4.5 | 4.5X4.5X8X50 | C609 0450 | 18.73 € | 10.0 | 10X10X19X72 | C609 1000 | 54.03 € |
| 5.0 | 5X5X10X50 | C609 0500 | 18.73 € | 11.0 | 11X11X22X83 | C609 1100 | 77.30 € |
| 5.5 | 5.5X5.5X10X57 | C609 0550 | 28.51 € | 12.0 | 12X12X22X83 | C609 1200 | 77.30 € |
| 6.0 | 6X6X10X57 | C609 0600 | 28.51 € | 13.0 | 13X13X22X83 | C609 1300 | 99.55 € |
| 6.5 | 6.5X6.5X13X60 | C609 0650 | 30.48 € | 14.0 | 14X14X22X83 | C609 1400 | 99.55 € |
| 7.0 | 7X7X13X60 | C609 0700 | 30.48 € | 15.0 | 15X15X26X92 | C609 1500 | 133.53 € |
| 7.5 | 7.5X7.5X16X63 | C609 0750 | 33.50 € | 16.0 | 16X16X26X92 | C609 1600 | 133.53 € |
| 8.0 | 8X8X16X63 | C609 0800 | 33.50 € | 18.0 | 18X18X26X92 | C609 1800 | 175.66 € |
| 8.5 | 8.5X8.5X16X67 | C609 0850 | 50.46 € | 20.0 | 20X20X32X104 | C609 2000 | 217.91 € |

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

| Plage de tolérance en µm | | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Diamètre nominal en mm | | | | | |
| | de 1 à 3 | plus de 3 à 6 | plus de 6 à 10 | plus de 10 à 18 | plus de 18 à 30 |
| h10 | 0 - 40 | 0 - 48 | 0 - 58 | 0 - 70 | 0 - 84 |
| h6 | 0 - 6 | 0 - 8 | 0 - 9 | 0 - 11 | 0 - 13 |

FRAISES CARBURE 3 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE REVÊTUES TiAIN DIN 6528



réf. C609K

conditions de coupe recommandées p. 94

| Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|------------|---------------|-------------|-----------------------------|------------|---------------|-------------|-----------------------------|
| 3.5 | 3.5X3.5X7X50 | C609 0350 K | 20.71 € | 9.0 | 9x9x16x67 | C609 0900 K | 55.83 € |
| 4.0 | 4X4X8X50 | C609 0400 K | 20.71 € | 9.5 | 9.5x9.5x19x72 | C609 0950 K | 59.27 € |
| 4.5 | 4.5X4.5X8X50 | C609 0450 K | 21.71 € | 10.0 | 10x10x19x72 | C609 1000 K | 59.27 € |
| 5.0 | 5x5x10x50 | C609 0500 K | 21.71 € | 11.0 | 11x11x22x83 | C609 1100 K | 86.71 € |
| 5.5 | 5.5x5.5x10x57 | C609 0550 K | 30.90 € | 12.0 | 12X12X22X83 | C609 1200 K | 86.71 € |
| 6.0 | 6x6x10x57 | C609 0600 K | 30.90 € | 13.0 | 13x13x22x83 | C609 1300 K | 109.80 € |
| 6.5 | 6.5x6.5x13x60 | C609 0650 K | 35.67 € | 14.0 | 14x14x22x83 | C609 1400 K | 110.42 € |
| 7.0 | 7x7x13x60 | C609 0700 K | 35.67 € | 15.0 | 15x15x26x92 | C609 1500 K | 145.92 € |
| 7.5 | 7.5x7.5x16x63 | C609 0750 K | 38.68 € | 16.0 | 16x16x26x92 | C609 1600 K | 146.04 € |
| 8.0 | 8x8x16x63 | C609 0800 K | 38.68 € | 18.0 | 18x18x26x92 | C609 1800 K | 191.22 € |
| 8.5 | 8.5x8.5x16x67 | C609 0850 K | 55.83 € | 20.0 | 20x20x32x104 | C609 2000 K | 240.12 € |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0--0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 3 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE 45° POUR ALUMINIUM STANDARD CORAI



réf. C611

conditions de coupe recommandées p. 93

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|------------|-------------|-----------------------------|----------|--------------|-------------|-----------------------------|
| 3.0 | 3x6x8x45 | C611 0300 M | 28.51 € | 10.0 | 10x10x22x70 | C611 1000 M | 59.44 € |
| 4.0 | 4x6x11x45 | C611 0400 M | 28.51 € | 12.0 | 12x12x26x75 | C611 1200 M | 88.90 € |
| 5.0 | 5x6x13x50 | C611 0500 M | 28.51 € | 14.0 | 14x14x26x75 | C611 1400 M | 114.48 € |
| 6.0 | 6x6x13x50 | C611 0600 M | 28.51 € | 16.0 | 16x16x25x75 | C611 1600 M | 153.59 € |
| 8.0 | 8x8x19x60 | C611 0800 M | 36.46 € | 20.0 | 20x20x32x100 | C611 2000 M | 239.64 € |

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

| Plage de tolérance en µm | | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Diamètre nominal en mm | | | | | |
| | de 1 à 3 | plus de 3 à 6 | plus de 6 à 10 | plus de 10 à 18 | plus de 18 à 30 |
| h10 | 0 - 40 | 0 - 48 | 0 - 58 | 0 - 70 | 0 - 84 |
| h6 | 0 - 6 | 0 - 8 | 0 - 9 | 0 - 11 | 0 - 13 |

FRAISES CARBURE 3 DENTS À MÉPLAT SÉRIE NORMALE 45° REVÊTUES TiAIN POUR ALUMINIUM STANDARD CORAI



réf. C613K

conditions de coupe recommandées p. 94

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|-------------|--------------|-----------------------------|----------|----------------|--------------|-----------------------------|
| 3.0 | 3.0x6x7x57 | C613 0300 KM | 36.86 € | 9.0 | 9x10x16x72 | C613 0900 KM | 71.06 € |
| 3.5 | 3.5x6x7x57 | C613 0350 KM | 36.86 € | 10.0 | 10.0x10x19x72 | C613 1000 KM | 71.06 € |
| 4.0 | 4.0x6x8x57 | C613 0400 KM | 36.86 € | 12.0 | 12.0x12x22x83 | C613 1200 KM | 102.56 € |
| 4.5 | 4.5x6x8x57 | C613 0450 KM | 36.86 € | 14.0 | 14.0x14x22x83 | C613 1400 KM | 130.95 € |
| 5.0 | 5.0x6x10x57 | C613 0500 KM | 36.86 € | 16.0 | 16.0x16x26x92 | C613 1600 KM | 173.49 € |
| 6.0 | 6.0x6x10x57 | C613 0600 KM | 36.86 € | 18.0 | 18x18x26x92 | C613 1800 KM | 227.33 € |
| 7.0 | 7x8x13x63 | C613 0700 KM | 45.22 € | 20.0 | 20.0x20x32x104 | C613 2000 KM | 273.81 € |
| 8.0 | 8.0x8x16x63 | C613 0800 KM | 45.22 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|------------------------|-------------------|
| 0~-0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 4 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE DIN 6528



réf. C617

conditions de coupe recommandées p. 95

| Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|------------|---------------|-----------|-----------------------------|------------|---------------|-----------|-----------------------------|
| 3.5 | 3.5X3.5X10X50 | C617 0350 | 17.68 € | 9.0 | 9X9X19X67 | C617 0900 | 50.46 € |
| 4.0 | 4X4X11X50 | C617 0400 | 17.68 € | 9.5 | 9.5X9.5X22X72 | C617 0950 | 54.03 € |
| 4.5 | 4.5X4.5X11X50 | C617 0450 | 18.73 € | 10.0 | 10X10X22X72 | C617 1000 | 54.03 € |
| 5.0 | 5X5X13X50 | C617 0500 | 18.73 € | 11.0 | 11X11X26X83 | C617 1100 | 77.30 € |
| 5.5 | 5.5X5.5X13X57 | C617 0550 | 28.51 € | 12.0 | 12X12X26X83 | C617 1200 | 77.30 € |
| 6.0 | 6X6X13X57 | C617 0600 | 28.51 € | 13.0 | 13X13X26X83 | C617 1300 | 99.55 € |
| 6.5 | 6.5X6.5X16X60 | C617 0650 | 30.48 € | 14.0 | 14X14X26X83 | C617 1400 | 99.55 € |
| 7.0 | 7X7X16X60 | C617 0700 | 30.48 € | 15.0 | 15X15X32X92 | C617 1500 | 133.53 € |
| 7.5 | 7.5X7.5X19X63 | C617 0750 | 33.50 € | 16.0 | 16X16X32X92 | C617 1600 | 133.53 € |
| 8.0 | 8X8X19X63 | C617 0800 | 33.50 € | 18.0 | 18X18X32X92 | C617 1800 | 175.66 € |
| 8.5 | 8.5X8.5X19X67 | C617 0850 | 50.46 € | 20.0 | 20X20X38X104 | C617 2000 | 217.91 € |

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

| Plage de tolérance en µm | | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Diamètre nominal en mm | | | | | |
| | de 1 à 3 | plus de 3 à 6 | plus de 6 à 10 | plus de 10 à 18 | plus de 18 à 30 |
| h10 | 0 - 40 | 0 - 48 | 0 - 58 | 0 - 70 | 0 - 84 |
| h6 | 0 - 6 | 0 - 8 | 0 - 9 | 0 - 11 | 0 - 13 |

FRAISES CARBURE 4 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE REVÊTUES TiAIN DIN 6528



réf. C617K

conditions de coupe recommandées p. 95

| Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|------------|---------------|-------------|-----------------------------|------------|---------------|-------------|-----------------------------|
| 3.5 | 3.5x3.5x10x50 | C617 0350 K | 20.71 € | 9.0 | 9x9x19x67 | C617 0900 K | 55.83 € |
| 4.0 | 4x4x11x50 | C617 0400 K | 20.71 € | 9.5 | 9.5x9.5x22x72 | C617 0950 K | 59.27 € |
| 4.5 | 4.5x4.5x11x50 | C617 0450 K | 21.71 € | 10.0 | 10x10x22x72 | C617 1000 K | 59.27 € |
| 5.0 | 5.0x5.0x13x50 | C617 0500 K | 21.71 € | 11.0 | 11x11x26x83 | C617 1100 K | 86.71 € |
| 5.5 | 5.5x5.5x13x57 | C617 0550 K | 30.90 € | 12.0 | 12X12X26X83 | C617 1200 K | 86.71 € |
| 6.0 | 6x6x13x57 | C617 0600 K | 30.90 € | 13.0 | 13x13x26x83 | C617 1300 K | 109.80 € |
| 6.5 | 6.5x6.5x16x60 | C617 0650 K | 35.67 € | 14.0 | 14x14x26x83 | C617 1400 K | 110.42 € |
| 7.0 | 7x7x16x60 | C617 0700 K | 35.67 € | 15.0 | 15x15x32x92 | C617 1500 K | 145.92 € |
| 7.5 | 7.5x7.5x19x63 | C617 0750 K | 38.68 € | 16.0 | 16x16x32x92 | C617 1600 K | 146.04 € |
| 8.0 | 8x8x19x63 | C617 0800 K | 38.68 € | 18.0 | 18x18x32x92 | C617 1800 K | 191.22 € |
| 8.5 | 8.5x8.5x19x67 | C617 0850 K | 55.83 € | 20.0 | 20x20x38x104 | C617 2000 K | 240.12 € |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0--0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 4 DENTS CYLINDRIQUES EXTRA LONGUES STANDARD CORAI



réf. C618

conditions de coupe recommandées p. 95

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|--------------|-----------|-----------------------------|----------|--------------|-----------|-----------------------------|
| 3.0 | 3x3x30x75 | C618 0300 | 31.61 € | 12.0 | 12X12X75X150 | C618 1200 | 154.35 € |
| 4.0 | 4X4X30X75 | C618 0400 | 33.81 € | 14.0 | 14X14X65X150 | C618 1400 | 197.87 € |
| 5.0 | 5X5X40X100 | C618 0500 | 44.32 € | 16.0 | 16X16X65X150 | C618 1600 | 289.55 € |
| 6.0 | 6X6X50X150 | C618 0600 | 54.70 € | 18.0 | 18X18X65X150 | C618 1800 | 304.02 € |
| 8.0 | 8X8X50X150 | C618 0800 | 83.31 € | 20.0 | 20X20X65X150 | C618 2000 | 400.54 € |
| 10.0 | 10X10X60X150 | C618 1000 | 101.59 € | | | | |

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

| Plage de tolérance en µm | | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Diamètre nominal en mm | | | | | |
| | de 1 à 3 | plus de 3 à 6 | plus de 6 à 10 | plus de 10 à 18 | plus de 18 à 30 |
| h10 | 0 - 40 | 0 - 48 | 0 - 58 | 0 - 70 | 0 - 84 |
| h6 | 0 - 6 | 0 - 8 | 0 - 9 | 0 - 11 | 0 - 13 |

FRAISES CARBURE 4 DENTS CYLINDRIQUES EXTRA LONGUES REVÊTUES TiAIN STANDARD CORAI



réf. C618X

conditions de coupe recommandées p. 95

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|--------------|-------------|-----------------------------|----------|--------------|-------------|-----------------------------|
| 3.0 | 3x3x30x75 | C618 0300 X | 38.51 € | 12.0 | 12X12X75X150 | C618 1200 X | 181.85 € |
| 4.0 | 4X4X30X75 | C618 0400 X | 40.66 € | 14.0 | 14X14X65X150 | C618 1400 X | 225.52 € |
| 5.0 | 5X5X40X100 | C618 0500 X | 54.97 € | 16.0 | 16X16X65X150 | C618 1600 X | 317.61 € |
| 6.0 | 6X6X50X150 | C618 0600 X | 74.68 € | 18.0 | 18X18X65X150 | C618 1800 X | 341.09 € |
| 8.0 | 8X8X50X150 | C618 0800 X | 106.28 € | 20.0 | 20X20X65X150 | C618 2000 X | 445.87 € |
| 10.0 | 10X10X60X150 | C618 1000 X | 129.02 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0~-0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE ÉBAUCHE À MÉPLAT SÉRIE NORMALE REVÊTUES TiAIN DIN 6535 HB



réf. C631K

conditions de coupe recommandées p. 96

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|-------------|--------------|--------------------------|----------|--------------|--------------|--------------------------|
| 6.0 | 6x6x16x57 | C631 0600 KM | 44.49 € | 16.0 | 16x16x32x92 | C631 1600 KM | 167.95 € |
| 8.0 | 8x8x16x63 | C631 0800 KM | 49.22 € | 18.0 | 18x18x32x92 | C631 1800 KM | 223.78 € |
| 10.0 | 10x10x22x72 | C631 1000 KM | 79.29 € | 20.0 | 20x20x38x104 | C631 2000 KM | 254.92 € |
| 12.0 | 12x12x26x83 | C631 1200 KM | 107.73 € | 25.0 | 25x25x45x121 | C631 2500 KM | 543.73 € |
| 14.0 | 14x14x26x83 | C631 1400 KM | 131.68 € | | | | |

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

| Plage de tolérance en µm | | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Diamètre nominal en mm | | | | | |
| | de 1 à 3 | plus de 3 à 6 | plus de 6 à 10 | plus de 10 à 18 | plus de 18 à 30 |
| h10 | 0 - 40 | 0 - 48 | 0 - 58 | 0 - 70 | 0 - 84 |
| h6 | 0 - 6 | 0 - 8 | 0 - 9 | 0 - 11 | 0 - 13 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS HÉMISPHERIQUE CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE REVÊTUES TiAIN DIN 6535 HA



réf. C630K

conditions de coupe recommandées p. 96

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|------------|-------------|--------------------------|----------|--------------|-------------|--------------------------|
| 1.0 | 1X3X3X39 | C630 0100 K | 23.47 € | 6.0 | 6X6X19X64 | C630 0600 K | 35.18 € |
| 1.5 | 1.5X3X5X39 | C630 0150 K | 23.47 € | 8.0 | 8X8X21X64 | C630 0800 K | 59.27 € |
| 2.0 | 2X3X7X39 | C630 0200 K | 23.47 € | 10.0 | 10X10X22X70 | C630 1000 K | 96.02 € |
| 2.5 | 2.5X3X8X39 | C630 0250 K | 23.47 € | 12.0 | 12X12X25X76 | C630 1200 K | 123.58 € |
| 3.0 | 3X3X9X39 | C630 0300 K | 23.47 € | 16.0 | 16X16X32X89 | C630 1600 K | 197.32 € |
| 4.0 | 4X4X14X51 | C630 0400 K | 25.96 € | 20.0 | 20X20X38X102 | C630 2000 K | 302.38 € |
| 5.0 | 5X5X16X51 | C630 0500 K | 26.51 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|------------------------|-------------------|
| 0--0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS HÉMISPHERIQUE CYLINDRIQUES EXTRA LONGUES REVÊTUES TiAIN DIN 6535 HA



réf. C623K

conditions de coupe recommandées p. 96

| Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|---------------|--------------|--------------|-----------------------------|
| 3.0 | 3X3X20X60 | C623 03001 K | 37.06 € |
| 4.0 | 4X4X20X60 | C623 04001 K | 38.80 € |
| 5.0 | 5X5X25X75 | C623 05001 K | 48.11 € |
| 6.0 | 6X6X30X75 | C623 06001 K | 51.97 € |
| 8.0 | 8X8X30X75 | C623 08001 K | 76.35 € |
| 10.0 | 10X10X40X100 | C623 10001 K | 106.87 € |

| Ø fraisage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|---------------|--------------|--------------|-----------------------------|
| 12.0 | 12X12X45X100 | C623 12001 K | 159.52 € |
| 14.0 | 14X14X45X100 | C623 14001 K | 204.45 € |
| 16.0 | 16X16X45X100 | C623 16001 K | 269.81 € |
| 18.0 | 18X18X45X100 | C623 18001 K | 304.12 € |
| 20.0 | 20X20X45X100 | C623 20001 K | 360.76 € |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0~-0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE QUEUE DÉGAGÉE REVÊTUES TiAIN DIN 6535 HA



réf. C632K

conditions de coupe recommandées p. 97

| Ø fraiseage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraiseage | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|-------------|-----------------|-----------------|-----------------------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------------------|
| 0,4 | 0,4x4x0,7x2x50 | C632 0040 020 K | 46.25 € | 1,5 | 1,5x4x2,3x14x50 | C632 0150 140 K | 36.28 € |
| 0,4 | 0,4x4x0,7x4x50 | C632 0040 040 K | 46.25 € | 1,5 | 1,5x4x2,3x16x50 | C632 0150 160 K | 37.78 € |
| 0,5 | 0,5x4x0,75x2x50 | C632 0050 020 K | 42.31 € | 1,5 | 1,5x4x2,3x18x50 | C632 0150 180 K | 37.78 € |
| 0,5 | 0,5x4x0,75x4x50 | C632 0050 040 K | 42.31 € | 1,5 | 1,5x4x2,3x20x50 | C632 0150 200 K | 37.78 € |
| 0,5 | 0,5x4x0,75x6x50 | C632 0050 060 K | 42.31 € | 2,0 | 2x4x3x6x50 | C632 0200 060 K | 32.58 € |
| 0,6 | 0,6x4x0,9x2x50 | C632 0060 020 K | 42.31 € | 2,0 | 2x4x3x8x50 | C632 0200 080 K | 32.58 € |
| 0,6 | 0,6x4x0,9x4x50 | C632 0060 040 K | 42.31 € | 2,0 | 2x4x3x10x50 | C632 0200 100 K | 32.58 € |
| 0,6 | 0,6x4x0,9x6x50 | C632 0060 060 K | 42.31 € | 2,0 | 2x4x3x12x50 | C632 0200 120 K | 32.58 € |
| 0,7 | 0,7x4x1,1x4x50 | C632 0070 040 K | 38.41 € | 2,0 | 2x4x3x14x50 | C632 0200 140 K | 32.58 € |
| 0,7 | 0,7x4x1,1x6x50 | C632 0070 060 K | 38.41 € | 2,0 | 2x4x3x16x50 | C632 0200 160 K | 33.88 € |
| 0,8 | 0,8x4x1,2x4x50 | C632 0080 040 K | 38.41 € | 2,0 | 2x4x3x18x50 | C632 0200 180 K | 33.88 € |
| 0,8 | 0,8x4x1,2x6x50 | C632 0080 060 K | 38.41 € | 2,0 | 2x4x3x20x50 | C632 0200 200 K | 33.88 € |
| 0,8 | 0,8x4x1,2x8x50 | C632 0080 080 K | 38.41 € | 2,5 | 2,5x4x3,7x8x50 | C632 0250 080 K | 32.58 € |
| 0,9 | 0,9x4x1,4x6x50 | C632 0090 060 K | 38.41 € | 2,5 | 2,5x4x3,7x12x50 | C632 0250 120 K | 32.58 € |
| 0,9 | 0,9x4x1,4x8x50 | C632 0090 080 K | 38.41 € | 2,5 | 2,5x4x3,7x16x50 | C632 0250 160 K | 33.88 € |
| 0,9 | 0,9x4x1,4x10x50 | C632 0090 100 K | 38.41 € | 2,5 | 2,5x4x3,7x20x50 | C632 0250 200 K | 33.88 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x6x50 | C632 0100 060 K | 34.21 € | 3,0 | 3x6x4,5x8x50 | C632 0300 080 K | 49.02 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x8x50 | C632 0100 080 K | 34.21 € | 3,0 | 3x6x4,5x12x50 | C632 0300 120 K | 49.02 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x10x50 | C632 0100 100 K | 34.21 € | 3,0 | 3x6x4,5x16x60 | C632 0300 160 K | 50.27 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x12x50 | C632 0100 120 K | 36.28 € | 3,0 | 3x6x4,5x20x60 | C632 0300 200 K | 50.27 € |
| 1,2 | 1,2x4x1,8x6x50 | C632 0120 060 K | 34.21 € | 3,0 | 3x6x6x25x75 | C632 0300 250 K | 50.27 € |
| 1,2 | 1,2x4x1,8x8x50 | C632 0120 080 K | 34.21 € | 4,0 | 4x6x6x12x50 | C632 0400 120 K | 49.02 € |
| 1,2 | 1,2x4x1,8x10x50 | C632 0120 100 K | 34.21 € | 4,0 | 4x6x6x16x60 | C632 0400 160 K | 50.27 € |
| 1,2 | 1,2x4x1,8x12x50 | C632 0120 120 K | 36.28 € | 4,0 | 4x6x6x20x75 | C632 0400 200 K | 50.27 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x6x50 | C632 0150 060 K | 34.21 € | 4,0 | 4x6x6x25x75 | C632 0400 250 K | 50.27 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x8x50 | C632 0150 080 K | 34.21 € | 4,0 | 4x6x6x30x75 | C632 0400 300 K | 58.07 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x10x50 | C632 0150 100 K | 34.21 € | 4,0 | 4x6x6x35x75 | C632 0400 350 K | 63.27 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x12x50 | C632 0150 120 K | 36.28 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0--0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS HÉMISPHERIQUES CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE QUEUE DÉGAGÉE REVÊTUES TiAIN DIN 6535 HA



réf. C633K

conditions de coupe recommandées p. 98

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|-----------------|-----------------|-----------------------------|----------|-----------------|-----------------|-----------------------------|
| 0,4 | 0,4x4x0,7x2x50 | C633 0040 020 K | 73.81 € | 1,5 | 1,5x4x2,3x20x50 | C633 0150 200 K | 51.41 € |
| 0,5 | 0,5x4x0,75x2x50 | C633 0050 020 K | 63.96 € | 1,6 | 1,6x4x2,4x8x50 | C633 0160 080 K | 45.57 € |
| 0,5 | 0,5x4x0,75x4x50 | C633 0050 040 K | 63.96 € | 1,6 | 1,6x4x2,4x12x50 | C633 0160 120 K | 48.58 € |
| 0,5 | 0,5x4x0,75x6x50 | C633 0050 060 K | 73.81 € | 1,6 | 1,6x4x2,4x16x50 | C633 0160 160 K | 51.41 € |
| 0,6 | 0,6x4x0,9x2x50 | C633 0060 020 K | 63.96 € | 1,6 | 1,6x4x2,4x20x50 | C633 0160 200 K | 51.41 € |
| 0,6 | 0,6x4x0,9x4x50 | C633 0060 040 K | 63.96 € | 2,0 | 2x4x3x8x50 | C633 0200 080 K | 42.61 € |
| 0,6 | 0,6x4x0,9x6x50 | C633 0060 060 K | 63.96 € | 2,0 | 2x4x3x10x50 | C633 0200 100 K | 42.61 € |
| 0,8 | 0,8x4x1,2x4x50 | C633 0080 040 K | 49.53 € | 2,0 | 2x4x3x12x50 | C633 0200 120 K | 42.61 € |
| 0,8 | 0,8x4x1,2x6x50 | C633 0080 060 K | 49.53 € | 2,0 | 2x4x3x14x50 | C633 0200 140 K | 45.19 € |
| 0,8 | 0,8x4x1,2x8x50 | C633 0080 080 K | 49.53 € | 2,0 | 2x4x3x16x50 | C633 0200 160 K | 45.19 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x6x50 | C633 0100 060 K | 45.57 € | 2,0 | 2x4x3x20x50 | C633 0200 200 K | 47.12 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x8x50 | C633 0100 080 K | 45.57 € | 3,0 | 3x6x4,5x10x50 | C633 0300 100 K | 51.27 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x10x50 | C633 0100 100 K | 45.57 € | 3,0 | 3x6x4,5x12x50 | C633 0300 120 K | 51.27 € |
| 1,0 | 1x4x1,5x12x50 | C633 0100 120 K | 48.58 € | 3,0 | 3x6x4,5x16x60 | C633 0300 160 K | 62.07 € |
| 1,2 | 1,2x4x1,8x8x50 | C633 0120 080 K | 45.57 € | 3,0 | 3x6x4,5x20x60 | C633 0300 200 K | 66.73 € |
| 1,2 | 1,2x4x1,8x12x50 | C633 0120 120 K | 48.58 € | 3,0 | 3x6x4,5x25x75 | C633 0300 250 K | 69.04 € |
| 1,4 | 1,4x4x2,1x16x50 | C633 0140 160 K | 51.41 € | 4,0 | 4x6x6x12x50 | C633 0400 120 K | 49.65 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x6x50 | C633 0150 060 K | 45.57 € | 4,0 | 4x6x6x16x60 | C633 0400 160 K | 62.07 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x8x50 | C633 0150 080 K | 45.57 € | 4,0 | 4x6x6x20x75 | C633 0400 200 K | 69.04 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x10x50 | C633 0150 100 K | 45.57 € | 4,0 | 4x6x6x25x75 | C633 0400 250 K | 69.04 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x12x50 | C633 0150 120 K | 48.58 € | 4,0 | 4x6x6x30x75 | C633 0400 300 K | 71.68 € |
| 1,5 | 1,5x4x2,3x16x50 | C633 0150 160 K | 51.41 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0~-0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 2 DENTS TORIQUES CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE REVÊTUES TiAIN DIN 6535 HA



réf. C634K

conditions de coupe recommandées p. 99

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|------------------|----------------|-----------------------------|----------|-------------------|----------------|-----------------------------|
| 2.0 | 2(R0,2)x4x4x50 | C634 0200 02 K | 23.93 € | 6.0 | 6(R0,3)x6x12x50 | C634 0600 03 K | 35.52 € |
| 2.0 | 2(R0,3)x4x4x50 | C634 0200 03 K | 23.93 € | 6.0 | 6(R0,5)x6x12x50 | C634 0600 05 K | 35.52 € |
| 2.0 | 2(R0,5)x4x4x50 | C634 0200 05 K | 23.93 € | 6.0 | 6(R1)x6x12x50 | C634 0600 10 K | 35.52 € |
| 2,5 | 2,5(R0,2)x4x5x50 | C634 0250 02 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R0,5)x8x16x60 | C634 0800 05 K | 43.30 € |
| 2,5 | 2,5(R0,3)x4x5x50 | C634 0250 03 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R1)x8x16x60 | C634 0800 10 K | 43.30 € |
| 2,5 | 2,5(R0,5)x4x5x50 | C634 0250 05 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R1,5)x8x16x60 | C634 0800 15 K | 45.43 € |
| 3.0 | 3(R0,2)x4x6x50 | C634 0300 02 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R2)x8x16x60 | C634 0800 20 K | 45.43 € |
| 3.0 | 3(R0,3)x4x6x50 | C634 0300 03 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R2,5)x8x16x60 | C634 0800 25 K | 45.43 € |
| 3.0 | 3(R0,5)x4x6x50 | C634 0300 05 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R0,5)x10x20x75 | C634 1000 05 K | 65.98 € |
| 3.0 | 3(R1x4)x6x50 | C634 0300 10 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R1)x10x20x75 | C634 1000 10 K | 65.98 € |
| 4.0 | 4(R0,2)x4x8x50 | C634 0400 02 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R1,5)x10x20x75 | C634 1000 15 K | 69.17 € |
| 4.0 | 4(R0,3)x4x8x50 | C634 0400 03 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R2)x10x20x75 | C634 1000 20 K | 69.17 € |
| 4.0 | 4(R0,5)x4x8x50 | C634 0400 05 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R2,5)x10x20x75 | C634 1000 25 K | 69.17 € |
| 4.0 | 4(R1)x4x8x50 | C634 0400 10 K | 23.93 € | 12.0 | 12(R0,5)x12x24x75 | C634 1200 05 K | 92.39 € |
| 5.0 | 5(R0,2)x6x10x50 | C634 0500 02 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R1)x12x24x75 | C634 1200 10 K | 92.39 € |
| 5.0 | 5(R0,3)x6x10x50 | C634 0500 03 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R1,5)x12x24x75 | C634 1200 15 K | 96.91 € |
| 5.0 | 5(R0,5)x6x10x50 | C634 0500 05 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R2)x12x24x75 | C634 1200 20 K | 96.91 € |
| 5.0 | 5(R1)x6x10x50 | C634 0500 10 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R2,5)x12x24x75 | C634 1200 25 K | 96.91 € |
| 6.0 | 6(R0,2)x6x12x50 | C634 0600 02 K | 35.52 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0--0.03 | h6 |

FRAISES CARBURE 4 DENTS TORIQUES CYLINDRIQUES SÉRIE NORMALE REVÊTUES TiAIN DIN 6535 HA



réf. C636K

conditions de coupe recommandées p. 99

| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|------------------|----------------|-----------------------------|----------|-------------------|----------------|-----------------------------|
| 2.0 | 2(R0,2)x4x4x50 | C636 0200 02 K | 23.93 € | 6.0 | 6(R0,3)x6x12x50 | C636 0600 03 K | 35.52 € |
| 2.0 | 2(R0,3)x4x4x50 | C636 0200 03 K | 23.93 € | 6.0 | 6(R0,5)x6x12x50 | C636 0600 05 K | 35.52 € |
| 2.0 | 2(R0,5)x4x4x50 | C636 0200 05 K | 23.93 € | 6.0 | 6(R1)x6x12x50 | C636 0600 10 K | 35.52 € |
| 2.5 | 2.5(R0,2)x4x5x50 | C636 0250 02 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R0,5)x8x16x60 | C636 0800 05 K | 43.30 € |
| 2.5 | 2.5(R0,3)x4x5x50 | C636 0250 03 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R1)x8x16x60 | C636 0800 10 K | 43.30 € |
| 2.5 | 2.5(R0,5)x4x5x50 | C636 0250 05 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R1,5)x8x16x60 | C636 0800 15 K | 45.43 € |
| 3.0 | 3(R0,2)x4x6x50 | C636 0300 02 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R2)x8x16x60 | C636 0800 20 K | 45.43 € |
| 3.0 | 3(R0,3)x4x6x50 | C636 0300 03 K | 23.93 € | 8.0 | 8(R2,5)x8x16x60 | C636 0800 25 K | 45.43 € |
| 3.0 | 3(R0,5)x4x6x50 | C636 0300 05 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R0,5)x10x20x75 | C636 1000 05 K | 65.98 € |
| 3.0 | 3(R1x4)x6x50 | C636 0300 10 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R1)x10x20x75 | C636 1000 10 K | 65.98 € |
| 4.0 | 4(R1x4)x8x50 | C636 0400 10 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R1,5)x10x20x75 | C636 1000 15 K | 69.17 € |
| 4.0 | 4(R0,2)x4x8x50 | C636 0400 02 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R2)x10x20x75 | C636 1000 20 K | 69.17 € |
| 4.0 | 4(R0,3)x4x8x50 | C636 0400 03 K | 23.93 € | 10.0 | 10(R2,5)x10x20x75 | C636 1000 25 K | 69.17 € |
| 4.0 | 4(R0,5)x4x8x50 | C636 0400 05 K | 23.93 € | 12.0 | 12(R0,5)x12x24x75 | C636 1200 05 K | 92.39 € |
| 5.0 | 5(R0,2)x6x10x50 | C636 0500 02 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R1)x12x24x75 | C636 1200 10 K | 92.39 € |
| 5.0 | 5(R0,3)x6x10x50 | C636 0500 03 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R1,5)x12x24x75 | C636 1200 15 K | 96.91 € |
| 5.0 | 5(R0,5)x6x10x50 | C636 0500 05 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R2)x12x24x75 | C636 1200 20 K | 96.91 € |
| 5.0 | 5(R1)x6x10x50 | C636 0500 10 K | 35.52 € | 12.0 | 12(R2,5)x12x24x75 | C636 1200 25 K | 96.91 € |
| 6.0 | 6(R0,2)x6x12x50 | C636 0600 02 K | 35.52 € | | | | |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|---------------------------|----------------------|
| 0~-0.03 | h6 |

FRAISES FORET CARBURE 2 DENTS MULTI-V CYLINDRIQUES REVÊTUES TiAIN



réf. C626X

conditions de coupe recommandées p. 100

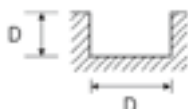
| Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. | Ø fraise | Dimensions | Réf. | Prix unitaire TARIF H.T. |
|----------|------------|-------------|-----------------------------|----------|--------------|-------------|-----------------------------|
| 3.0 | 3X4X6X50 | C626 0300 X | 60.93 € | 10.0 | 10X12X18X70 | C626 1000 X | 138.96 € |
| 4.0 | 4X5X8X50 | C626 0400 X | 62.88 € | 12.0 | 12X12X20X70 | C626 1200 X | 140.02 € |
| 5.0 | 5X6X10X50 | C626 0500 X | 70.85 € | 14.0 | 14X14X24X80 | C626 1400 X | 164.82 € |
| 6.0 | 6X8X12X60 | C626 0600 X | 78.82 € | 16.0 | 16X16X26X80 | C626 1600 X | 196.86 € |
| 8.0 | 8X10X16X70 | C626 0800 X | 111.92 € | 20.0 | 20X20X32X100 | C626 2000 X | 350.40 € |

| tolérance fraises (mm) | tolérance Ø queue |
|-----------------------------|----------------------|
| Ø3 ~ Ø10=h9 Ø12 ~ Ø20=d9 | h6 |

CARBURE, 2 DENTS - RAINURAGE

ref. C600, C604

| Matière Usinée | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | INOX Titane allié | Fontes | Aluminium allié | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|----------------------|--------|-----------------|--------------------------------------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 20 | HRc 20~ HRc 30 | HRc 30~ HRc 40 | | | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | 500 ~ 800N/mm ² | 800 ~ 1000N/mm ² | 1000 ~ 1300N/mm ² | | | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 2.0 | 5 500 | 80 | 4 800 | 70 | 4 000 | 55 | 8 000 | 65 | 6 500 | 150 | 16 000 | 320 | 12 000 | 240 |
| 3.0 | 3 700 | 90 | 3 200 | 80 | 2 600 | 60 | 5 300 | 65 | 4 200 | 150 | 11 000 | 320 | 8 000 | 240 |
| 4.0 | 2 800 | 90 | 2 400 | 80 | 2 000 | 60 | 4 000 | 65 | 3 200 | 150 | 8 000 | 320 | 6 000 | 240 |
| 5.0 | 2 200 | 90 | 1 900 | 80 | 1 600 | 60 | 3 200 | 65 | 2 500 | 150 | 6 400 | 320 | 4 800 | 240 |
| 6.0 | 1 800 | 90 | 1 600 | 80 | 1 300 | 60 | 2 600 | 65 | 2 100 | 180 | 5 300 | 340 | 4 000 | 260 |
| 8.0 | 1 400 | 90 | 1 200 | 80 | 1 000 | 60 | 2 000 | 65 | 1 600 | 190 | 4 000 | 340 | 3 000 | 260 |
| 10.0 | 1 100 | 90 | 950 | 80 | 800 | 60 | 1 600 | 65 | 1 300 | 200 | 3 200 | 340 | 2 400 | 260 |
| 12.0 | 900 | 90 | 800 | 80 | 660 | 60 | 1 300 | 65 | 1 000 | 210 | 2 600 | 340 | 2 000 | 260 |
| 14.0 | 800 | 90 | 700 | 80 | 570 | 60 | 1 100 | 65 | 900 | 220 | 2 300 | 340 | 1 700 | 260 |
| 16.0 | 700 | 100 | 600 | 85 | 500 | 75 | 1 000 | 75 | 800 | 225 | 2 000 | 340 | 1 500 | 260 |
| 20.0 | 550 | 100 | 480 | 85 | 400 | 75 | 800 | 80 | 640 | 240 | 1 600 | 340 | 1 200 | 260 |



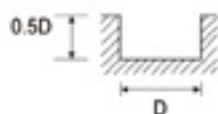
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

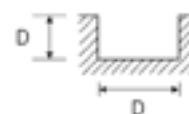
CARBURE, 2 DENTS REVÊTUES TiAIN - RAINURAGE

ref. C600K, C604X

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés Aciers à outils | Aciers alliés Aciers réfractaires | Aciers INOX | Fontes | Aluminium allié | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | | | | | | |
|----------------|--|--------------------------------------|-------------|--------|-----------------|--------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | HRc 30~ HRc 45 | | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | 1000 ~ 1500N/mm ² | | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 1.0 | 14 300 | 105 | 8 500 | 65 | 7 150 | 50 | 18 700 | 205 | 44 000 | 330 | 24 700 | 200 |
| 1.5 | 9 350 | 150 | 5 550 | 85 | 5 600 | 80 | 12 100 | 205 | 27 500 | 385 | 20 300 | 300 |
| 2.0 | 7 850 | 160 | 5 150 | 100 | 4 300 | 80 | 9 350 | 220 | 22 000 | 460 | 16 500 | 340 |
| 3.0 | 6 100 | 180 | 3 800 | 120 | 3 150 | 100 | 6 050 | 220 | 15 400 | 460 | 11 000 | 340 |
| 4.0 | 5 150 | 255 | 3 150 | 155 | 2 650 | 130 | 4 600 | 220 | 11 000 | 460 | 8 800 | 340 |
| 5.0 | 4 300 | 270 | 2 550 | 160 | 2 150 | 135 | 3 650 | 220 | 9 150 | 460 | 6 800 | 340 |
| 6.0 | 3 800 | 300 | 2 300 | 190 | 1 950 | 155 | 2 950 | 255 | 7 600 | 485 | 5 700 | 375 |
| 8.0 | 2 850 | 325 | 1 700 | 170 | 1 450 | 155 | 2 200 | 275 | 5 700 | 485 | 4 400 | 375 |
| 10.0 | 2 200 | 280 | 1 350 | 135 | 1 150 | 135 | 1 850 | 285 | 4 600 | 485 | 3 400 | 375 |
| 12.0 | 1 850 | 240 | 1 150 | 110 | 950 | 110 | 1 450 | 295 | 3 750 | 485 | 2 850 | 375 |
| 14.0 | 1 700 | 215 | 1 050 | 100 | 850 | 100 | 1 300 | 310 | 3 300 | 485 | 2 400 | 375 |
| 16.0 | 1 500 | 185 | 950 | 95 | 700 | 95 | 1 100 | 320 | 2 850 | 485 | 2 200 | 375 |
| 20.0 | 1 150 | 145 | 700 | 70 | 550 | 70 | 900 | 340 | 2 200 | 485 | 1 700 | 375 |



jusqu'à Ø3 : 0.2D



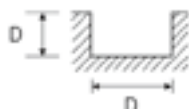
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, 3 DENTS - RAINURAGE

ref. C609

| Matière Usinée | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | INOX Titane allié | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--|--------|--|--------|----------------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 20 | | HRc 20~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 40 | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | 500 ~ 800N/mm ² | | 800 ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1300N/mm ² | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 2.0 | 5 500 | 70 | 4 800 | 60 | 4 000 | 50 | 8 000 | 55 | 6 500 | 140 | 16 000 | 290 | 12 000 | 220 |
| 3.0 | 3 700 | 80 | 3 200 | 75 | 2 600 | 55 | 5 300 | 55 | 4 200 | 140 | 11 000 | 300 | 8 000 | 220 |
| 4.0 | 2 800 | 80 | 2 400 | 75 | 2 000 | 55 | 4 000 | 55 | 3 200 | 130 | 8 000 | 290 | 6 000 | 220 |
| 5.0 | 2 200 | 80 | 1 900 | 70 | 1 600 | 55 | 3 200 | 55 | 2 500 | 135 | 6 400 | 290 | 4 800 | 220 |
| 6.0 | 1 800 | 80 | 1 600 | 70 | 1 300 | 55 | 2 600 | 60 | 2 100 | 160 | 5 300 | 305 | 4 000 | 240 |
| 8.0 | 1 400 | 80 | 1 200 | 70 | 1 000 | 55 | 2 000 | 60 | 1 600 | 170 | 4 000 | 310 | 3 000 | 230 |
| 10.0 | 1 100 | 80 | 950 | 70 | 800 | 55 | 1 600 | 60 | 1 300 | 180 | 3 200 | 305 | 2 400 | 230 |
| 12.0 | 900 | 80 | 800 | 70 | 660 | 55 | 1 300 | 60 | 1 000 | 190 | 2 600 | 300 | 2 000 | 230 |
| 14.0 | 800 | 80 | 700 | 70 | 570 | 55 | 1 100 | 60 | 900 | 200 | 2 300 | 300 | 1 700 | 230 |
| 16.0 | 700 | 90 | 600 | 75 | 500 | 65 | 1 000 | 70 | 800 | 200 | 2 000 | 300 | 1 500 | 230 |
| 20.0 | 550 | 90 | 480 | 75 | 400 | 65 | 800 | 70 | 640 | 215 | 1 600 | 300 | 1 200 | 230 |



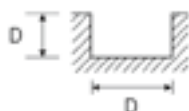
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, 3 DENTS HÉLICE 45° - RAINURAGE

ref. C611

| Matière Usinée | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 40 | | | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1300N/mm ² | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 6.0 | 1 600 | 95 | 1 300 | 65 | 2 100 | 220 | 5 300 | 410 | 4 000 | 310 |
| 8.0 | 1 200 | 95 | 1 000 | 65 | 1 600 | 230 | 4 000 | 410 | 3 000 | 310 |
| 10.0 | 950 | 95 | 800 | 65 | 1 300 | 240 | 3 200 | 410 | 2 400 | 310 |
| 12.0 | 800 | 95 | 660 | 65 | 1 000 | 250 | 2 600 | 410 | 2 000 | 310 |
| 14.0 | 700 | 95 | 570 | 65 | 900 | 260 | 2 300 | 410 | 1 700 | 310 |
| 16.0 | 600 | 100 | 500 | 80 | 800 | 270 | 2 000 | 410 | 1 500 | 310 |
| 20.0 | 480 | 100 | 400 | 80 | 640 | 290 | 1 600 | 410 | 1 200 | 310 |



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

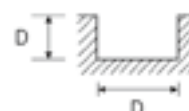
CARBURE, 3 DENTS REVÊTUE TiAlN - RAINURAGE

ref. C605K, C609K, C613K

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | Aciers INOX | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--------------------------------------|--------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 45 | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 1.0 | 14 300 | 75 | 8 500 | 45 | 7 150 | 35 | 18 700 | 185 | 44 000 | 300 | 24 700 | 180 |
| 1.5 | 12 750 | 105 | 5 550 | 60 | 5 600 | 55 | 12 100 | 185 | 27 500 | 345 | 20 300 | 270 |
| 2.0 | 7 850 | 110 | 5 150 | 70 | 4 300 | 55 | 9 350 | 200 | 22 000 | 420 | 16 500 | 310 |
| 3.0 | 6 100 | 125 | 3 800 | 85 | 3 150 | 70 | 6 050 | 200 | 15 400 | 430 | 11 000 | 310 |
| 4.0 | 5 150 | 180 | 3 150 | 110 | 2 650 | 90 | 4 600 | 185 | 11 000 | 420 | 8 800 | 310 |
| 5.0 | 4 300 | 190 | 2 550 | 110 | 2 150 | 95 | 3 650 | 200 | 9 150 | 420 | 6 800 | 310 |
| 6.0 | 3 800 | 210 | 2 300 | 135 | 1 950 | 110 | 2 950 | 230 | 7 600 | 440 | 5 700 | 340 |
| 8.0 | 2 850 | 230 | 1 700 | 120 | 1 450 | 110 | 2 200 | 240 | 5 700 | 440 | 4 400 | 330 |
| 10.0 | 2 200 | 195 | 1 350 | 95 | 1 150 | 95 | 1 850 | 255 | 4 600 | 440 | 3 400 | 330 |
| 12.0 | 1 850 | 170 | 1 150 | 75 | 950 | 75 | 1 450 | 275 | 3 750 | 430 | 2 850 | 330 |
| 14.0 | 1 700 | 150 | 1 050 | 70 | 850 | 70 | 1 300 | 285 | 3 300 | 430 | 2 400 | 330 |
| 16.0 | 1 500 | 130 | 950 | 65 | 700 | 65 | 1 100 | 285 | 2 850 | 430 | 2 200 | 330 |
| 20.0 | 1 150 | 100 | 700 | 50 | 550 | 50 | 900 | 310 | 2 200 | 430 | 1 700 | 330 |



jusqu'à Ø3 : 0.2D



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

CARBURE, 3 DENTS REVÊTUE TiAlN - USINAGE LATÉRAL

ref. C605K, C609K, C613K

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | Aciers INOX | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--------------------------------------|--------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 45 | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 1.0 | 17600 | 110 | 10250 | 65 | 8650 | 55 | 18700 | 460 | 44000 | 750 | 24700 | 450 |
| 1.5 | 11800 | 160 | 7050 | 85 | 7050 | 90 | 12100 | 460 | 27500 | 860 | 20300 | 675 |
| 2.0 | 9850 | 180 | 6450 | 120 | 5350 | 100 | 9350 | 475 | 22000 | 1035 | 16500 | 770 |
| 3.0 | 7600 | 205 | 4750 | 130 | 3950 | 105 | 6050 | 475 | 15400 | 990 | 11000 | 760 |
| 4.0 | 6450 | 365 | 3950 | 220 | 3300 | 180 | 4600 | 485 | 11000 | 1035 | 8800 | 770 |
| 5.0 | 5350 | 385 | 3200 | 230 | 2700 | 195 | 3650 | 485 | 9150 | 1010 | 6800 | 760 |
| 6.0 | 4750 | 425 | 2850 | 265 | 2400 | 215 | 2950 | 570 | 7600 | 1100 | 5700 | 825 |
| 8.0 | 3550 | 450 | 2150 | 245 | 1800 | 225 | 2200 | 615 | 5700 | 1100 | 4400 | 825 |
| 10 | 2750 | 390 | 1700 | 195 | 1450 | 195 | 1850 | 640 | 4600 | 1100 | 3400 | 825 |
| 12 | 2350 | 330 | 1450 | 160 | 1150 | 155 | 1450 | 670 | 3750 | 1100 | 2850 | 825 |
| 14 | 2100 | 465 | 1300 | 145 | 1050 | 140 | 1300 | 705 | 3300 | 1100 | 2400 | 825 |
| 16 | 1850 | 265 | 1150 | 130 | 900 | 130 | 1100 | 725 | 2850 | 1100 | 2200 | 825 |
| 20 | 1450 | 205 | 900 | 100 | 700 | 100 | 900 | 770 | 2200 | 1100 | 1700 | 825 |



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

CARBURE, 4 DENTS - USINAGE LATÉRAL

ref. C617, C618

| Matière Usinée | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | INOX Titane allié | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--|--------|--|--------|----------------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 20 | | HRc 20~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 40 | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | 500 ~ 800N/mm ² | | 800 ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1300N/mm ² | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 2.0 | 5 500 | 240 | 4 800 | 210 | 4 000 | 160 | 8 000 | 200 | 6 500 | 450 | 16 000 | 960 | 12 000 | 720 |
| 3.0 | 3 700 | 270 | 3 200 | 240 | 2 600 | 180 | 5 300 | 200 | 4 200 | 450 | 11 000 | 960 | 8 000 | 720 |
| 4.0 | 2 800 | 270 | 2 400 | 240 | 2 000 | 180 | 4 000 | 200 | 3 200 | 450 | 8 000 | 960 | 6 000 | 720 |
| 5.0 | 2 200 | 270 | 1 900 | 240 | 1 600 | 180 | 3 200 | 200 | 2 500 | 450 | 6 400 | 960 | 4 800 | 720 |
| 6.0 | 1 800 | 270 | 1 600 | 240 | 1 300 | 180 | 2 600 | 200 | 2 100 | 540 | 5 300 | 1 020 | 4 000 | 780 |
| 8.0 | 1 400 | 270 | 1 200 | 240 | 1 000 | 180 | 2 000 | 200 | 1 600 | 570 | 4 000 | 1 020 | 3 000 | 780 |
| 10.0 | 1 100 | 270 | 950 | 240 | 800 | 180 | 1 600 | 200 | 1 300 | 600 | 3 200 | 1 020 | 2 400 | 780 |
| 12.0 | 900 | 270 | 800 | 240 | 660 | 180 | 1 300 | 200 | 1 000 | 630 | 2 600 | 1 020 | 2 000 | 780 |
| 14.0 | 800 | 270 | 700 | 240 | 570 | 180 | 1 100 | 200 | 900 | 660 | 2 300 | 1 020 | 1 700 | 780 |
| 16.0 | 700 | 300 | 600 | 260 | 500 | 220 | 1 000 | 225 | 800 | 680 | 2 000 | 1 020 | 1 500 | 780 |
| 20.0 | 550 | 300 | 480 | 260 | 400 | 220 | 800 | 240 | 640 | 720 | 1 600 | 1 020 | 1 200 | 780 |



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, 4 DENTS REVÊTUE TiAIN - USINAGE LATÉRAL

ref. C617K, C618X

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | Aciers INOX | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--------------------------------------|--------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 45 | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 1.0 | 17 600 | 150 | 10 250 | 85 | 8 650 | 75 | 18 700 | 620 | 44 000 | 1 050 | 24 700 | 605 |
| 1.5 | 11 800 | 215 | 7 050 | 115 | 7 050 | 120 | 12 100 | 620 | 27 500 | 1 160 | 20 300 | 910 |
| 2.0 | 9 850 | 240 | 6 450 | 145 | 5 350 | 120 | 9 350 | 640 | 22 000 | 1 320 | 16 500 | 1 035 |
| 3.0 | 7 600 | 270 | 4 750 | 170 | 3 950 | 145 | 6 050 | 640 | 15 400 | 1 320 | 11 000 | 1 035 |
| 4.0 | 6 450 | 485 | 3 950 | 300 | 3 300 | 240 | 4 600 | 640 | 11 000 | 1 320 | 8 800 | 1 035 |
| 5.0 | 5 350 | 510 | 3 200 | 305 | 2 700 | 255 | 3 650 | 640 | 9 150 | 1 320 | 6 800 | 1 035 |
| 6.0 | 4 750 | 560 | 2 850 | 350 | 2 400 | 280 | 2 950 | 770 | 7 600 | 1 430 | 5 700 | 1 100 |
| 8.0 | 3 550 | 605 | 2 150 | 325 | 1 800 | 300 | 2 200 | 815 | 5 700 | 1 430 | 4 400 | 1 100 |
| 10.0 | 2 750 | 520 | 1 700 | 255 | 1 450 | 255 | 1 850 | 860 | 4 600 | 1 430 | 3 400 | 1 100 |
| 12.0 | 2 350 | 440 | 1 450 | 215 | 1 150 | 205 | 1 450 | 900 | 3 750 | 1 430 | 2 850 | 1 100 |
| 14.0 | 2 100 | 395 | 1 300 | 195 | 1 050 | 190 | 1 300 | 945 | 3 300 | 1 430 | 2 400 | 1 100 |
| 16.0 | 1 850 | 350 | 1 150 | 170 | 950 | 170 | 1 100 | 970 | 2 850 | 1 430 | 2 200 | 1 100 |
| 20.0 | 1 450 | 270 | 900 | 135 | 700 | 130 | 900 | 1 035 | 2 200 | 1 430 | 1 700 | 1 100 |



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, MULTI DENTS ÉBAUCHE REVÊTUE TiAlN - USINAGE LATÉRAL

ref. C631K

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | Aciers INOX | | Inconel | |
|----------------|--|--------|--------------------------------------|--------|------------------------------|--------|---------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 38 | | HRc 38~ HRc 45 | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1200N/mm ² | | 1200 ~ 1400N/mm ² | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 6.0 | 13 250 | 1 970 | 10 550 | 710 | 7 150 | 480 | 2 050 | 160 |
| 8.0 | 9 850 | 1 970 | 7 800 | 710 | 5 350 | 480 | 1 550 | 150 |
| 10.0 | 7 800 | 1 970 | 6 450 | 710 | 4 350 | 480 | 1 100 | 160 |
| 12.0 | 6 800 | 2 040 | 5 100 | 680 | 3 550 | 480 | 1 000 | 160 |
| 14.0 | 5 800 | 2 040 | 4 400 | 710 | 3 050 | 480 | 750 | 110 |
| 16.0 | 5 100 | 2 040 | 4 100 | 650 | 2 800 | 430 | 700 | 90 |
| 18.0 | 4 400 | 1 970 | 3 750 | 610 | 2 300 | 360 | 600 | 90 |
| 20.0 | 4 100 | 1 840 | 3 050 | 480 | 2 050 | 310 | 550 | 90 |
| 25.0 | 3 650 | 1 830 | 2 700 | 530 | 1 850 | 350 | 500 | 90 |



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

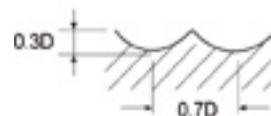
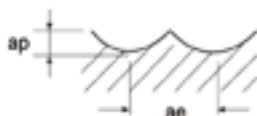
R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, HÉMISPHERIQUE 2 DENTS REVÊTUE TiAlN

ref. C630K, C623K

| Matière Usinée | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers trempés | | Fontes | | Aluminium allié | |
|----------------|--|--------|--|--------|-------------------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 45 | | HRc 45~ HRc 50 | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | ~ 1500N/mm ² | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 2.0 | 12 350 | 640 | 9 150 | 415 | 4 000 | 125 | 10 500 | 220 | 30 800 | 395 |
| 3.0 | 11 400 | 575 | 8 550 | 390 | 3 800 | 125 | 7 050 | 230 | 20 500 | 395 |
| 4.0 | 8 950 | 630 | 7 150 | 450 | 3 600 | 150 | 5 150 | 285 | 15 400 | 395 |
| 5.0 | 7 800 | 700 | 6 200 | 490 | 3 100 | 150 | 4 150 | 330 | 12 100 | 470 |
| 6.0 | 7 250 | 870 | 5 900 | 705 | 2 700 | 160 | 3 400 | 360 | 10 300 | 470 |
| 8.0 | 6 100 | 1 090 | 4 900 | 785 | 2 050 | 190 | 2 500 | 460 | 7 900 | 540 |
| 10.0 | 5 450 | 1 330 | 4 350 | 870 | 1 750 | 190 | 2 050 | 460 | 6 150 | 540 |
| 12.0 | 4 990 | 1 500 | 3 950 | 950 | 1 500 | 210 | 1 750 | 460 | 5 150 | 630 |
| 14.0 | 4 530 | 1 495 | 3 600 | 925 | 1 300 | 210 | 1 400 | 460 | 4 300 | 630 |
| 16.0 | 4 085 | 1 470 | 3 200 | 905 | 1 150 | 210 | 1 300 | 460 | 3 850 | 540 |
| 18.0 | 3 800 | 1 425 | 3 000 | 890 | 1 050 | 210 | 1 100 | 460 | 3 400 | 540 |
| 20.0 | 3 550 | 1 425 | 2 800 | 885 | 950 | 210 | 1 050 | 420 | 2 950 | 540 |

ap : D1~D6=0.2mm
D8~D20=0.3mm
ae : 0.2D



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, 2 DENTS REVÊTUE TiAlN - USINAGE DE NERVURE

ref. C632K

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés | | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | |
|----------------|-------------------------------------|---------|-------------|--------------------------------------|---------|-------------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | | HRc 30~ HRc 45 | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | ap (mm) | RPM | Avance | ap (mm) |
| 0.4 | 26500~34000 | 170~370 | 0.007~0.018 | 19000~24000 | 72~290 | 0.007~0.018 |
| 0.5 | 26500~34000 | 170~370 | 0.009~0.022 | 19000~24000 | 72~290 | 0.009~0.022 |
| 0.6 | 26500~34000 | 210~485 | 0.011~0.026 | 19000~24000 | 95~365 | 0.011~0.026 |
| 0.7 | 26500~34000 | 210~485 | 0.012~0.031 | 19000~24000 | 95~365 | 0.012~0.031 |
| 0.8 | 23000~30000 | 240~535 | 0.014~0.035 | 16500~21000 | 100~410 | 0.014~0.035 |
| 0.9 | 21500~27000 | 240~610 | 0.030~0.060 | 15000~19000 | 135~460 | 0.030~0.060 |
| 1.0 | 19000~24000 | 240~690 | 0.045~0.090 | 13500~17000 | 160~510 | 0.045~0.090 |
| 1.2 | 15500~19000 | 240~765 | 0.055~0.100 | 11000~14000 | 160~510 | 0.055~0.100 |
| 1.4 | 13600~17000 | 240~765 | 0.062~0.125 | 9800~12000 | 160~510 | 0.062~0.125 |
| 1.5 | 12500~15500 | 240~765 | 0.070~0.135 | 8950~11500 | 160~510 | 0.070~0.135 |
| 1.6 | 12000~15000 | 240~765 | 0.075~0.145 | 8700~10900 | 160~510 | 0.075~0.145 |
| 1.8 | 11000~14000 | 240~765 | 0.080~0.160 | 7800~9800 | 160~510 | 0.080~0.160 |
| 2.0 | 10000~12500 | 240~765 | 0.090~0.180 | 7000~8950 | 160~510 | 0.090~0.180 |
| 2.5 | 8000~10000 | 240~765 | 0.112~0.235 | 5700~7200 | 160~510 | 0.112~0.235 |
| 3.0 | 6800~8500 | 240~765 | 0.135~0.270 | 4700~6000 | 160~510 | 0.135~0.270 |
| 4.0 | 5100~6500 | 240~765 | 0.180~0.360 | 3500~4500 | 160~510 | 0.180~0.360 |

(Profondeur de coupe par passe)



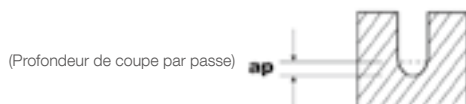
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, HÉMISPHERIQUE 2 DENTS REVÊTUE TiAlN - USINAGE DE NERVURE

ref. C633K

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés | | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | |
|----------------|-------------------------------------|---------|-------------|--------------------------------------|---------|-------------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | | HRc 30~ HRc 45 | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | ap (mm) | RPM | Avance | ap (mm) |
| 0.4 | 26350~34000 | 150~415 | 0.018~0.036 | 19100~24200 | 75~230 | 0.018~0.036 |
| 0.5 | 26350~34000 | 150~415 | 0.023~0.045 | 19100~24200 | 75~230 | 0.023~0.045 |
| 0.6 | 26350~34000 | 190~535 | 0.027~0.054 | 19100~24200 | 95~300 | 0.027~0.054 |
| 0.8 | 26350~34000 | 190~535 | 0.036~0.072 | 19100~24200 | 95~300 | 0.036~0.072 |
| 1.0 | 24650~31000 | 210~595 | 0.045~0.090 | 17400~22100 | 105~330 | 0.045~0.090 |
| 1.2 | 20500~26000 | 210~665 | 0.055~0.100 | 14500~18300 | 105~330 | 0.055~0.100 |
| 1.4 | 18000~22000 | 210~665 | 0.062~0.125 | 12800~15300 | 105~330 | 0.062~0.125 |
| 1.5 | 16000~20500 | 210~665 | 0.070~0.135 | 11500~14900 | 105~330 | 0.070~0.135 |
| 1.6 | 15500~20000 | 210~665 | 0.075~0.145 | 11200~14000 | 105~330 | 0.075~0.145 |
| 1.8 | 14500~18200 | 210~665 | 0.080~0.160 | 10200~12800 | 105~330 | 0.080~0.160 |
| 2.0 | 13000~16000 | 210~665 | 0.090~0.180 | 9400~11500 | 105~330 | 0.090~0.180 |
| 3.0 | 9000~11000 | 210~665 | 0.135~0.270 | 6000~11500 | 105~330 | 0.135~0.270 |
| 4.0 | 7200~9350 | 210~665 | 0.180~0.360 | 5000~6600 | 105~330 | 0.180~0.360 |



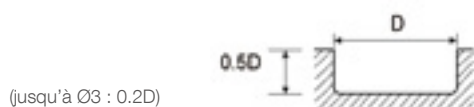
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

CARBURE, TORIQUES 2 DENTS REVÊTUE TiAlN - FINITION DE RAINURE

ref. C634K

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | Aciers INOX | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--------------------------------------|--------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 45 | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 2.0 | 7850 | 160 | 5150 | 100 | 4300 | 80 | 9350 | 220 | 22000 | 460 | 16500 | 340 |
| 3.0 | 6100 | 180 | 3800 | 120 | 3150 | 100 | 6050 | 220 | 15400 | 460 | 11000 | 340 |
| 4.0 | 5150 | 255 | 3150 | 155 | 2650 | 130 | 4600 | 220 | 11000 | 460 | 8800 | 340 |
| 5.0 | 4300 | 270 | 2550 | 160 | 2150 | 135 | 3650 | 220 | 9150 | 460 | 6800 | 340 |
| 6.0 | 3800 | 300 | 2300 | 190 | 1950 | 155 | 2950 | 255 | 7600 | 485 | 5700 | 375 |
| 8.0 | 2850 | 325 | 1700 | 170 | 1450 | 155 | 2200 | 275 | 5700 | 485 | 4400 | 375 |
| 10.0 | 2200 | 280 | 1350 | 135 | 1150 | 135 | 1850 | 285 | 4600 | 485 | 3400 | 375 |
| 12.0 | 1850 | 240 | 1150 | 110 | 950 | 110 | 1450 | 295 | 3750 | 485 | 2850 | 375 |



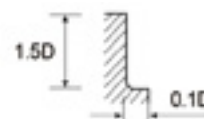
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

CARBURE, TORIQUES 4 DENTS REVÊTUE TiAlN - USINAGE LATÉRAL

ref. C636K

| Matière Usinée | Aciers non -alliés Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers alliés Aciers réfractaires | | Aciers INOX | | Fontes | | Aluminium allié | | Cuivre, Laiton Métaux non ferreux | |
|----------------|--|--------|--------------------------------------|--------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------------------------------------|--------|
| DURETÉ | ~ HRc 30 | | HRc 30~ HRc 45 | | | | | | | | | |
| RESISTANCE | ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1500N/mm ² | | | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 1.0 | 17600 | 150 | 10250 | 85 | 8650 | 75 | 18700 | 620 | 44000 | 1050 | 24700 | 605 |
| 1.5 | 11800 | 215 | 7050 | 115 | 7050 | 120 | 12100 | 620 | 27500 | 1160 | 20300 | 910 |
| 2.0 | 9850 | 240 | 6450 | 145 | 5350 | 120 | 9350 | 640 | 22000 | 1320 | 16500 | 1035 |
| 3.0 | 7600 | 270 | 4750 | 170 | 3950 | 145 | 6050 | 640 | 15400 | 1320 | 11000 | 1035 |
| 4.0 | 6450 | 485 | 3950 | 300 | 3300 | 240 | 4600 | 640 | 11000 | 1320 | 8800 | 1035 |
| 5.0 | 5350 | 510 | 3200 | 305 | 2700 | 255 | 3650 | 640 | 9150 | 1320 | 6800 | 1035 |
| 6.0 | 4750 | 560 | 2850 | 350 | 2400 | 280 | 2950 | 770 | 7600 | 1430 | 5700 | 1100 |
| 8.0 | 3550 | 605 | 2150 | 325 | 1800 | 300 | 2200 | 815 | 5700 | 1430 | 4400 | 1100 |
| 10.0 | 2750 | 520 | 1700 | 255 | 1450 | 255 | 1850 | 860 | 4600 | 1430 | 3400 | 1100 |
| 12.0 | 2350 | 440 | 1450 | 215 | 1150 | 205 | 1450 | 900 | 3750 | 1430 | 2850 | 1100 |



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

CARBURE, 2 DENTS REVÊTUE TiAIN - CHANFREINAGE

ref. C626X

| Matière Usinée | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Acier INOX Alliages de Titane | | Aluminium allié | | | |
|----------------|--|----------|--|-----------------|--|----------|----------------------------------|-----------------|-----------------|----------|----------------|-----------------|
| | DURETÉ | ~ HRC 20 | HRC 20~ HRC 30 | HRC 30 ~ HRC 40 | DURETÉ | ~ HRC 20 | HRC 20~ HRC 30 | HRC 30 ~ HRC 40 | DURETÉ | ~ HRC 20 | HRC 20~ HRC 30 | HRC 30 ~ HRC 40 |
| RESISTANCE | 500 ~ 800N/mm ² | | 800 ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1300N/mm ² | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 3.0 | 6160 | 310 | 4900 | 225 | 4200 | 195 | 3360 | 140 | 15400 | 770 | | |
| 4.0 | 5040 | 310 | 4200 | 225 | 3500 | 195 | 2800 | 140 | 12600 | 810 | | |
| 5.0 | 4005 | 320 | 3360 | 240 | 2800 | 195 | 2465 | 145 | 9660 | 870 | | |
| 6.0 | 3220 | 335 | 2800 | 240 | 2240 | 195 | 1960 | 145 | 7840 | 895 | | |
| 8.0 | 2465 | 350 | 2155 | 250 | 1680 | 2030 | 1400 | 155 | 6160 | 925 | | |
| 10.0 | 2100 | 350 | 1820 | 265 | 1540 | 2030 | 1220 | 155 | 5600 | 950 | | |
| 12.0 | 1820 | 365 | 1540 | 280 | 1260 | 210 | 1020 | 160 | 4900 | 980 | | |
| 16.0 | 1400 | 350 | 1330 | 280 | 980 | 225 | 770 | 170 | 3850 | 1035 | | |
| 20.0 | 1330 | 365 | 1050 | 295 | 840 | 225 | 740 | 180 | 3080 | 1080 | | |



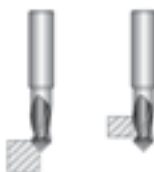
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

CARBURE, 2 DENTS REVÊTUE TiAIN - CHANFREINAGE ET USINAGE LATÉRAL

ref. C626X

| Matière Usinée | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils | | Acier INOX Alliages de Titane | | Aluminium allié | | | |
|----------------|--|----------|--|-----------------|--|----------|----------------------------------|-----------------|-----------------|----------|----------------|-----------------|
| | DURETÉ | ~ HRC 20 | HRC 20~ HRC 30 | HRC 30 ~ HRC 40 | DURETÉ | ~ HRC 20 | HRC 20~ HRC 30 | HRC 30 ~ HRC 40 | DURETÉ | ~ HRC 20 | HRC 20~ HRC 30 | HRC 30 ~ HRC 40 |
| RESISTANCE | 500 ~ 800N/mm ² | | 800 ~ 1000N/mm ² | | 1000 ~ 1300N/mm ² | | | | | | | |
| DIAMETRE | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance | RPM | Avance |
| 3.0 | 5900 | 95 | 3900 | 65 | 3300 | 50 | 2400 | 40 | 14000 | 230 | | |
| 4.0 | 4800 | 95 | 3200 | 65 | 2800 | 50 | 2000 | 40 | 12000 | 240 | | |
| 5.0 | 3800 | 100 | 2500 | 65 | 2200 | 55 | 1760 | 45 | 9500 | 250 | | |
| 6.0 | 3000 | 110 | 2000 | 70 | 1800 | 60 | 1400 | 50 | 7700 | 300 | | |
| 8.0 | 2300 | 115 | 1540 | 75 | 1300 | 65 | 1100 | 55 | 5800 | 350 | | |
| 10.0 | 2000 | 120 | 1300 | 80 | 1200 | 65 | 1000 | 55 | 5100 | 380 | | |
| 12.0 | 1760 | 130 | 1100 | 90 | 1000 | 70 | 840 | 60 | 4400 | 400 | | |
| 16.0 | 1300 | 140 | 900 | 90 | 770 | 70 | 660 | 60 | 3300 | 330 | | |
| 20.0 | 1100 | 140 | 700 | 90 | 600 | 70 | 440 | 60 | 2640 | 340 | | |



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute