









FRAISES HSS-PM FRITTE

			LISTE DES MATIÈRES									
			aciers jusqu'à HB325	aciers jusqu'à 40HRc	aciers jusqu'à 45HRc	aciers INOX	fontes	Cuivre	Titane	Inconel	ALU	plastiques
C651	Fraises HSS-PM 2 dents à méplat série normale revêtues AlCrN		p. 102	●	●	●	●	●				
C653	Fraises HSS-PM 3 dents à méplat série normale revêtues AlCrN		p. 102	●	●	●	●	●				
C654	Fraises HSS-PM 4 dents à méplat série normale revêtues AlCrN		p. 103	●	●	●	●	●				
C655	Fraises HSS-PM 4 dents à méplat série longue revêtues AlCrN		p. 103	●	●	●	●	●				
C656	Fraises HSS-PM 2 dents hémisphériques série normale revêtues AlCrN		p. 104	●	●	●	●	●				
C657	Fraises HSS-PM 2 dents hémisphériques série longue revêtues AlCrN		p. 104	●	●	●	●	●				
C660	Fraises HSS-PM multi-dents ébauche pas fins hélice 45° série normale revêtues AlCrN		p. 105	●	●	●	●	●				
C659	Fraises HSS-PM multi-dents ébauche pas fins série longue revêtues AlCrN		p. 105	●	●	●	●	●				

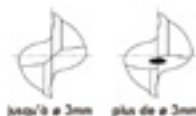
● utilisation conseillée pour la matière concernée.

DONNÉES TECHNIQUES

Conditions de coupe recommandées

pages 106 à 108

FRAISES HSS-PM 2 DENTS À MÉPLAT SÉRIE NORMALE REVÊTUES AICrN DIN 844



réf. C651

conditions de coupe recommandées p. 106

Ø fraiseage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.	Ø fraiseage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
1.0	1X6X3X47	C651 0100 KM	26.63 €	10.0	10X10X22X72	C651 1000 KM	37.69 €
2.0	2X6X7X51	C651 0200 KM	24.19 €	12.0	12X12X26X83	C651 1200 KM	50.09 €
3.0	3X6X8X52	C651 0300 KM	24.19 €	14.0	14X12X26X83	C651 1400 KM	55.82 €
4.0	4X6X11X55	C651 0400 KM	24.19 €	16.0	16X16X32X92	C651 1600 KM	66.24 €
5.0	5X6X13X57	C651 0500 KM	24.19 €	18.0	18X16X32X92	C651 1800 KM	82.89 €
6.0	6X6X13X57	C651 0600 KM	24.19 €	20.0	20X20X38X104	C651 2000 KM	107.82 €
7.0	7X10X16X66	C651 0700 KM	36.43 €	22.0	22X20X38X104	C651 2200 KM	119.48 €
8.0	8X10X19X69	C651 0800 KM	36.43 €	25.0	25X25X45X121	C651 2500 KM	159.55 €
9.0	9X10X19X69	C651 0900 KM	37.69 €				

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

Plage de tolérance en µm					
Diamètre nominal en mm					
	de 1 à 3	plus de 3 à 6	plus de 6 à 10	plus de 10 à 18	plus de 18 à 30
e8	- 14 - 28	- 20 - 38	- 25 - 47	- 32 - 59	- 40 - 73
h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

FRAISES HSS-PM 3 DENTS À MÉPLAT SÉRIE NORMALE REVÊTUES AICrN DIN 844



réf. C653

conditions de coupe recommandées p. 107

Ø fraiseage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.	Ø fraiseage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
1	1X6X3X47	C653 0100 KM	26.63 €	10	10X10X22X72	C653 1000 KM	37.69 €
2	2X6X7X51	C653 0200 KM	24.19 €	12	12X12X26X83	C653 1200 KM	50.09 €
3	3X6X8X52	C653 0300 KM	24.19 €	14	14X12X26X83	C653 1400 KM	55.82 €
4	4X6X11X55	C653 0400 KM	24.19 €	16	16X16X32X92	C653 1600 KM	66.24 €
5	5X6X13X57	C653 0500 KM	24.19 €	18	18X16X32X92	C653 1800 KM	82.89 €
6	6X6X13X57	C653 0600 KM	24.19 €	20	20X20X38X104	C653 2000 KM	107.82 €
7	7X10X16X66	C653 0700 KM	36.43 €	22	22X20X38X104	C653 2200 KM	119.48 €
8	8X10X19X69	C653 0800 KM	36.43 €	25	25X25X45X121	C653 2500 KM	158.44 €
9	9X10X19X69	C653 0900 KM	37.69 €				

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

Plage de tolérance en µm					
Diamètre nominal en mm					
	de 1 à 3	plus de 3 à 6	plus de 6 à 10	plus de 10 à 18	plus de 18 à 30
e8	- 14 - 28	- 20 - 38	- 25 - 47	- 32 - 59	- 40 - 73
h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

FRAISES HSS-PM 4 DENTS À MÉPLAT SÉRIE NORMALE REVÊTUES AICrN DIN 844



réf. C654

conditions de coupe recommandées p. 108

Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.	Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
1	1X6X3X49	C654 0100 KM	26.63 €	10	10X10X22X72	C654 1000 KM	37.69 €
2	2X6X7X51	C654 0200 KM	24.19 €	12	12X12X26X83	C654 1200 KM	50.09 €
3	3X6X8X52	C654 0300 KM	24.19 €	14	14X12X26X83	C654 1400 KM	55.82 €
4	4X6X11X55	C654 0400 KM	24.19 €	16	16X16X32X92	C654 1600 KM	66.24 €
5	5X6X13X57	C654 0500 KM	24.19 €	18	18X16X32X92	C654 1800 KM	82.89 €
6	6X6X13X57	C654 0600 KM	24.19 €	20	20X20X38X104	C654 2000 KM	107.82 €
7	7X10X16X66	C654 0700 KM	36.43 €	22	22X20X38X104	C654 2200 KM	119.48 €
8	8X10X19X69	C654 0800 KM	36.43 €	25	25X25X45X121	C654 2500 KM	159.55 €
9	9X10X19X69	C654 0900 KM	37.69 €				

tolérance fraises (mm)	tolérance Ø queue
0~+0.03	h6

FRAISES HSS-PM 4 DENTS À MÉPLAT SÉRIE LONGUE REVÊTUES AICrN DIN 844 L



réf. C655

conditions de coupe recommandées p. 108

Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.	Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
2	2X6X10X54	C655 0200 KM	29.66 €	10	10X10X45X95	C655 1000 KM	47.11 €
3	3X6X12X56	C655 0300 KM	29.66 €	12	12X12X53X110	C655 1200 KM	65.52 €
4	4X6X19X63	C655 0400 KM	29.66 €	14	14X12X53X110	C655 1400 KM	73.75 €
5	5X6X24X68	C655 0500 KM	29.66 €	16	16X16X63X123	C655 1600 KM	90.49 €
6	6X6X24X68	C655 0600 KM	29.66 €	18	18X16X63X123	C655 1800 KM	115.13 €
7	7X10X30X80	C655 0700 KM	46.79 €	20	20X20X75X141	C655 2000 KM	150.31 €
8	8X10X38X88	C655 0800 KM	46.79 €	22	22X20X75X141	C655 2200 KM	164.10 €
9	9X10X38X88	C655 0900 KM	47.11 €	25	25X25X90X166	C655 2500 KM	243.17 €

tolérance fraises (mm)	tolérance Ø queue
0~+0.03	h6

FRAISES HSS-PM 2 DENTS HÉMISPHERIQUES SÉRIE NORMALE REVÊTUES AICrN DIN 327



réf. C656

conditions de coupe recommandées p. 108

Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.	Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
1	1X6X2,5X47	C656 0100 KM	30.58 €	10	10X10X13X63	C656 1000 KM	40.85 €
2	2X6X4X48	C656 0200 KM	27.81 €	12	12X12X16X73	C656 1200 KM	52.13 €
3	3X6X5X49	C656 0300 KM	27.81 €	14	14X12X16X73	C656 1400 KM	57.73 €
4	4X6X7X51	C656 0400 KM	27.81 €	16	16X16X19X79	C656 1600 KM	67.42 €
5	5X6X8X52	C656 0500 KM	27.81 €	18	18X16X19X79	C656 1800 KM	104.06 €
6	6X6X8X52	C656 0600 KM	27.81 €	20	20X20X22X88	C656 2000 KM	106.37 €
7	7X10X10X60	C656 0700 KM	39.73 €	22	22X20X22X88	C656 2200 KM	122.11 €
8	8X10X11X61	C656 0800 KM	39.73 €	25	25X25X26X102	C656 2500 KM	154.73 €
9	9X10X11X61	C656 0900 KM	40.85 €				

tolérance fraises (mm)	tolérance Ø queue
0--0.03	h6

FRAISES HSS-PM 2 DENTS HÉMISPHERIQUES SÉRIE LONGUE REVÊTUES AICrN DIN 1889



réf. C657

conditions de coupe recommandées p. 108

Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.	Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
2	2X6X7X54	C657 0200 KM	33.08 €	10	10X10X22X95	C657 1000 KM	48.97 €
3	3X6X8X56	C657 0300 KM	33.08 €	12	12X12X26X110	C657 1200 KM	65.52 €
4	4X6X11X63	C657 0400 KM	33.08 €	14	14X12X26X110	C657 1400 KM	74.40 €
5	5X6X13X68	C657 0500 KM	33.08 €	16	16X16X32X123	C657 1600 KM	88.71 €
6	6X6X13X68	C657 0600 KM	33.08 €	18	18X16X32X123	C657 1800 KM	112.96 €
7	7X10X16X80	C657 0700 KM	47.45 €	20	20X20X38X141	C657 2000 KM	144.86 €
8	8X10X19X88	C657 0800 KM	47.45 €	22	22X20X38X141	C657 2200 KM	161.72 €
9	9X10X19X88	C657 0900 KM	48.97 €	25	25X25X45X166	C657 2500 KM	232.24 €

tolérance fraises (mm)	tolérance Ø queue
0--0.03	h6

FRAISES HSS-PM MULTI-DENTS ÉBAUCHE PAS FINS HÉLICE 45° SÉRIE NORMALE REVÊTUES AICrN DIN 844



réf. C660

conditions de coupe recommandées p. 106

Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
3 dents			
4	4x6x11x57	C660 0400 KM	41.99 €
4 dents			
5	5x6x13x57	C660 0500 KM	41.99 €
6	6x6x13x57	C660 0600 KM	41.99 €
7	7X10X16X66	C660 0700 KM	56.16 €
8	8x10x19x69	C660 0800 KM	56.16 €
9	9x10x19x69	C660 0900 KM	57.62 €
10	10x10x22(31)x72	C660 1000 KM	57.62 €
12	12x12x26(37)x83	C660 1200 KM	70.40 €
5 dents			
14	14x12x26x83	C660 1400 KM	84.21 €
16	16X16X32(44)X92	C660 1600 KM	97.13 €
6 dents			
18	18x16x32x92	C660 1800 KM	105.18 €
20	20X20x38(54)x104	C660 2000 KM	134.43 €
25	25X25X45(63)X121	C660 2500 KM	197.84 €

Tolérances selon DIN 7160 & 7161

Plage de tolérance en µm			
Diamètre nominal en mm			
	de 1 à 3	plus de 3 à 6	plus de 6 à 10
js12	± 50	± 60	± 75
h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9
Plage de tolérance en µm			
Diamètre nominal en mm			
	plus de 10 à 18	de 18 à 30	plus de 30 à 50
js12	± 90	± 105	± 125
h6	0 - 11	0 - 13	0 - 16

FRAISES HSS-PM MULTI-DENTS ÉBAUCHE PAS FINS SÉRIE LONGUE REVÊTUES AICrN DIN 844 L



réf. C659

conditions de coupe recommandées p. 106

Ø fraissage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
3 dents			
6	6X6X24X68	C659 0600 KM	56.28 €
7	7X10X30X80	C659 0700 KM	68.67 €
8	8X10X38X88	C659 0800 KM	68.67 €
9	9X10X38X88	C659 0900 KM	69.06 €
4 dents			
10	10X10X45X95	C659 1000 KM	69.06 €
12	12X12X53X110	C659 1200 KM	84.35 €
14	14X12X53X110	C659 1400 KM	111.55 €
16	16X16X63X123	C659 1600 KM	121.39 €
18	18X16X63X123	C659 1800 KM	145.58 €
20	20X20X75X141	C659 2000 KM	176.56 €
5 dents			
22	22X20X75X141	C659 2200 KM	231.04 €
25	25X25X90X166	C659 2500 KM	282.72 €

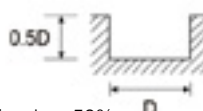
Tolérances selon DIN 7160 & 7161

Plage de tolérance en µm			
Diamètre nominal en mm			
	de 1 à 3	plus de 3 à 6	plus de 6 à 10
js12	± 50	± 60	± 75
h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9
Plage de tolérance en µm			
Diamètre nominal en mm			
	plus de 10 à 18	de 18 à 30	plus de 30 à 50
js12	± 90	± 105	± 125
h6	0 - 11	0 - 13	0 - 16

HSS-PM PREMIUM, 2 DENTS REVÊTUE AICrN - RAINURAGE

ref. C651

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1100N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	7 000	115	5 900	90	4 900	80	3 150	65	2 000	40
3.0	5 000	160	4 100	135	3 350	115	2 300	80	1 800	62
4.0	4 300	230	3 600	175	3 150	160	2 000	92	1 600	75
5.0	3 900	255	3 250	200	2 600	185	1 700	102	1 350	75
6.0	3 500	265	2 900	210	2 300	190	1 450	110	1 150	85
8.0	2 600	275	2 200	240	1 800	200	1 150	115	890	85
10.0	2 100	300	1 800	265	1 450	230	900	125	700	102
12.0	1 800	275	1 450	240	1 150	210	740	115	580	85
14.0	1 600	265	1 250	210	1 000	195	630	110	500	80
16.0	1 350	265	1 150	195	890	180	560	102	440	80
18.0	1 150	240	950	195	790	160	500	100	400	75
20.0	950	220	780	165	700	150	440	92	360	70
22.0	840	185	710	150	600	125	400	80	320	55
25.0	750	155	630	140	490	115	360	75	250	52



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS-PM PREMIUM, MULTI DENTS REVÊTUE AICrN ÉBAUCHE - USINAGE LATÉRAL

ref. C659, C660

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc35 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6.0	2 800	230	2 200	180	1 600	115	1 300	105	1450	110
8.0	2 400	290	1 900	230	1 400	160	1 050	125	1200	140
10.0	1 900	415	1 500	315	1 050	195	890	160	950	170
12.0	1 600	415	1 200	330	900	230	740	180	800	205
14.0	1 400	415	1 050	330	760	230	630	180	690	205
16.0	1 200	415	950	330	660	230	550	180	600	205
18.0	1 050	415	890	330	610	230	490	180	550	205
20.0	960	425	760	330	530	230	440	180	480	205
22.0	890	425	650	330	470	230	400	180	430	205
25.0	790	415	600	315	420	220	360	180	390	200



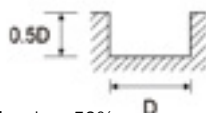
► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS-PM PREMIUM, 3 DENTS REVÊTUE AICrN - RAINURAGE

ref. C653

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1100N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	6 500	70	5 500	55	4 800	45	3 000	35	1 900	28
3.0	4 600	102	3 900	85	3 350	52	2 200	45	1 800	45
4.0	4 300	140	3 600	115	3 000	80	1 900	52	1 500	55
5.0	3 800	160	3 200	130	2 600	92	1 700	62	1 300	55
6.0	3 350	230	2 800	190	2 300	140	1 450	92	1 100	75
8.0	2 600	240	2 200	210	1 800	150	1 150	102	890	85
10.0	100	250	1 800	210	1 400	160	890	115	680	92
12.0	1 800	275	1 450	230	1 200	170	740	115	580	92
14.0	1 600	250	1 350	220	1 000	160	660	110	500	85
16.0	1 350	240	1 150	210	890	150	560	102	440	85
18.0	1 150	240	890	190	790	150	500	95	400	80
20.0	950	230	790	190	700	140	440	92	360	80
22.0	840	230	730	195	600	150	400	95	315	85
25.0	750	240	630	210	490	160	360	102	250	85



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS-PM PREMIUM, 3 DENTS REVÊTUE AICrN - USINAGE LATÉRAL

ref. C653

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1100N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	8 200	100	6 800	80	5 500	65	3 800	50	2 400	40
3.0	5 800	145	4 800	120	3 800	75	2 700	65	2 200	65
4.0	5 200	185	4 400	155	3 500	110	2 300	75	1 900	75
5.0	4 700	210	4 000	175	2 900	125	2 000	85	1 700	75
6.0	4 200	300	3 600	250	2 600	190	1 800	125	1 500	100
8.0	3 200	330	2 600	270	2 000	200	1 300	140	1 100	115
10.0	2 500	350	2 100	290	1 600	210	1 000	150	890	125
12.0	2 100	350	1 800	300	1 400	230	900	150	740	125
14.0	1 800	350	1 500	285	1 150	210	780	140	630	120
16.0	1 600	330	1 300	275	1 000	200	660	140	550	115
18.0	1 350	310	1 150	265	890	195	580	130	500	110
20.0	1 250	300	1 050	255	780	190	520	125	440	110
22.0	1 150	310	950	265	740	195	470	130	400	110
25.0	1 000	330	840	275	630	210	420	135	360	120



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS-PM PREMIUM, 4 DENTS REVÊTUE AICrN - USINAGE LATÉRAL

ref. C654, C655

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1100N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	9 200	290	8 400	240	6 100	170	4 100	125	3 300	85
3.0	6 600	410	6 000	350	4 400	250	2 700	180	2 400	125
4.0	5 300	480	4 700	400	3 600	300	2 300	200	2 000	150
5.0	4 400	510	4 000	420	2 900	320	2 000	220	1 700	160
6.0	3 900	540	3 600	450	2 600	330	1 800	230	1 450	180
8.0	3 100	570	2 600	480	2 000	370	1 400	240	1 150	185
10.0	2 300	630	2 100	530	1 600	380	1 000	265	890	200
12.0	2 000	570	1 800	480	1 400	370	890	240	720	185
14.0	1 800	550	1 600	460	1 100	350	790	230	630	170
16.0	1 600	510	1 400	430	1 000	340	680	220	550	165
18.0	1 500	460	1 250	400	890	310	630	195	500	150
20.0	1 250	440	1 050	370	780	275	530	175	440	140
22.0	1 050	410	950	320	680	255	470	160	400	130
25.0	1 000	370	840	305	630	230	420	150	360	125



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS-PM PREMIUM, HÉMISPHERIQUE 2 DENTS REVÊTUE AICrN - PROFILAGE

ref. C656, C657

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc35 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1100 ~ 1300N/mm ²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
R1.5 × 3.0	7 300	340	5 800	230	3 900	125	2 000	55	2200	60
R2.0 × 4.0	6 000	430	4 620	290	3 000	160	1 600	75	1760	80
R3.0 × 6.0	4 400	480	3 500	320	2 300	180	1 200	85	1320	95
R4.0 × 8.0	3 350	530	2 600	350	1 800	200	890	85	980	95
R5.0 × 10.0	2 750	600	2 100	400	1 400	230	680	102	750	110
R6.0 × 12.0	2 300	530	1 800	350	1 200	200	580	85	640	95
R8.0 × 16.0	1 700	480	1 300	320	890	180	440	80	490	90
R10.0 × 20.0	1 350	420	1 000	280	680	150	360	70	400	80
R12.5 × 25.0	950	310	740	210	470	115	250	52	275	55



► Pour les types longs et extra-longs, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute