

FRAISES HSSCo CÔNE MORSE

			LISTE DES MATIÈRES									
			aciers jusqu'à HB325	aciers jusqu'à 40HRC	aciers jusqu'à 45HRC	aciers INOX	fontes	Cuivre	Titane	Inconel	ALU	plastiques
C740	Fraises HSSCo8, Cône Morse finition multi-dents DIN 845 série normale		p. 136	●	●						●	
C741	Fraises HSSCo8, Cône Morse ébauche multi-dents DIN 845 série normale pas grossiers		p. 137	●	●						●	

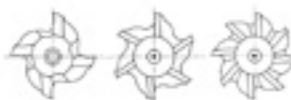
● utilisation conseillée pour la matière concernée.

DONNÉES TECHNIQUES

Conditions de coupe recommandées

page 138

FRAISES HSSCo8, CÔNE MORSE FINITION MULTI-DENTS DIN 845 SÉRIE NORMALE



réf. C740

conditions de coupe recommandées p. 138

Ø fraisage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
4 dents			
14.0	14xMT#2x26x111	C740 1400 T	58.84 €
15.0	15xMT#2x26x111	C740 1500 T	58.84 €
16.0	16xMT#2x32x117	C740 1600 T	58.84 €
18.0	18xMT#2x32x117	C740 1800 T	63.51 €
20.0	20xMT#2x38x123	C740 2000 T	66.09 €
6 dents			
22.0	22xMT#2x38x123	C740 2200 T	82.73 €
24.0	24xMT#3x45x147	C740 2400 T	111.94 €
25.0	25xMT#3x45x147	C740 2500 T	111.94 €
26.0	26xMT#3x45x147	C740 2600 T	125.64 €
28.0	28xMT#3x45x147	C740 2800 T	136.24 €
30.0	30xMT#3x45x147	C740 3000 T	148.26 €
32.0	32xMT#4x53x178	C740 3200 T	170.90 €
35.0	35xMT#4x53x178	C740 3500 T	226.94 €
36.0	36xMT#4x53x178	C740 3600 T	233.63 €
38.0	38xMT#4x63x188	C740 3800 T	266.21 €
40.0	40xMT#4x63x188	C740 4000 T	263.48 €
42.0	42xMT#4x63x188	C740 4200 T	307.79 €
44.0	44xMT#4x63x188	C740 4400 T	304.64 €
8 dents			
45.0	45xMT#4x63x188	C740 4500 T	304.64 €
50.0	50xMT#5x75x233	C740 5000 T	444.81 €

tolérance Ø fraises (mm)
±0.120

FRAISES HSSCo8, CÔNE MORSE ÉBAUCHE MULTI-DENTS DIN 845 SÉRIE NORMALE PAS GROSSIERS



réf. C741

conditions de coupe recommandées p. 138

Ø fraisage	Dimensions	Réf.	Prix unitaire TARIF H.T.
4 dents			
14.0	14xMT#2x26x111	C741 1400 T	62.31 €
16.0	16xMT#2x32x117	C741 1600 T	64.29 €
18.0	18xMT#2x32x117	C741 1800 T	66.16 €
20.0	20xMT#2x38x123	C741 2000 T	71.47 €
5 dents			
22.0	22xMT#2x38x123	C741 2200 T	93.91 €
24.0	24xMT#3x45x147	C741 2400 T	112.50 €
25.0	25xMT#3x45x147	C741 2500 T	119.05 €
26.0	26xMT#3x45x147	C741 2600 T	142.97 €
6 dents			
27.0	27xMT#3x45x147	C741 2700 T	148.26 €
28.0	28xMT#3x45x147	C741 2800 T	148.26 €
30.0	30xMT#3x45x147	C741 3000 T	175.02 €
32.0	32xMT#4x53x178	C741 3200 T	192.83 €
35.0	35xMT#4x53x178	C741 3500 T	273.20 €
36.0	36xMT#4x53x178	C741 3600 T	266.21 €
38.0	38xMT#4x63x188	C741 3800 T	287.18 €
40.0	40xMT#4x63x188	C741 4000 T	283.75 €
45.0	45xMT#4x63x188	C741 4500 T	350.26 €
50.0	50xMT#5x75x233	C741 5000 T	504.24 €

tolérance Ø fraises (mm)
±0.120

HSSCo8, MULTI DENTS – USINAGE LATÉRAL

ref. C740

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
14.0	800	220	700	160	560	120	350	75	2200	530
16.0	700	220	560	160	450	105	280	65	2000	530
18.0	630	200	500	160	400	105	250	65	1800	530
20.0	560	200	450	160	400	105	220	65	1600	480
22.0	500	200	450	160	350	105	220	65	1400	450
25.0	450	180	400	145	310	90	180	50	1200	420
28.0	400	160	350	125	280	80	160	45	1100	400
30.0	350	140	310	110	250	75	160	45	1100	400
32.0	350	140	280	100	220	65	140	45	1000	360
36.0	310	120	250	90	200	60	120	35	900	330
40.0	280	120	220	90	180	60	110	35	800	300



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

HSSCo8, MULTI DENTS ÉBAUCHE – USINAGE LATÉRAL

ref. C741

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
14.0	800	180	700	140	560	110	350	70	1800	420
16.0	700	180	560	140	450	110	280	70	1600	450
18.0	630	180	500	140	400	110	250	70	1400	470
20.0	560	180	450	140	400	110	220	70	1200	500
22.0	500	220	450	170	350	140	220	85	1100	470
25.0	450	220	400	170	310	140	180	85	1000	450
28.0	400	210	350	160	280	130	160	85	900	510
30.0	350	210	310	160	250	130	160	85	900	530
32.0	350	210	280	160	220	130	140	85	800	500
36.0	310	210	250	160	200	130	120	85	700	470
40.0	280	200	220	150	180	120	110	80	630	450
50.0	220	200	180	170	160	140	90	80	500	370



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%